

# Accessoires

**Liaison moteur - codeur**      **Accouplements**      **Accouplements à soufflet / à disques élastiques**



Les accouplements à soufflet permettent une liaison économique du moteur et du codeur. Ils assurent en outre une compensation des décalages angulaires entre le moteur et le codeur.

Les accouplements à disques élastiques sont utilisés pour les hautes vitesses de rotation.

Réf. de commande		8.0000	. 1	XXX	. XX	XX
Accouplements		Type		a	b	c
<b>a</b> Type d'accouplement	<b>b</b> Diamètre de l'alésage d1	<b>c</b> Diamètre de l'alésage d2		Ex. :		
102 = a soufflet ø 19 mm [0.75"]	06 = 6 mm	04 = 4 mm	d1 = 10 mm und d2 = 12 mm			
202 = a soufflet ø 15 mm [0.59"]	08 = 8 mm	06 = 6 mm	Réf. de com. = 8.0000.1X0X.1012			
301 = a disques élastiques, ø 30 mm [1.18"], monobloc	10 = 10 mm	08 = 8 mm	Types tenus en stock			
401 = a disques élastiques, ø 30 mm [1.18"], démontable en 3 parties	12 = 12 mm	10 = 10 mm	8.0000.1102.1010			
502 = a soufflet ø 25 mm [0.98"]	14 = 14 mm	12 = 12 mm				
	15 = 15 mm	A1 = 3/8"				
	A1 = 3/8"	A2 = 1/4"				
Possibilités de combinaison d1/d2, voir les caractéristiques techniques						

Caractéristiques techniques						
Type		8.0000.1102.XXXX	8.0000.1202.XXXX	8.0000.1301.XXXX	8.0000.1401.XXXX	8.0000.1502.XXXX
Vitesse de rotation max.	min <sup>-1</sup>	10000	10000	12000	12000	10000
Couple max.	Ncm	120	40	80	60	200
Décalage max.	radial	mm ± 0,3	± 0,25	± 0,4	± 0,3	± 0,35
	axial	mm ± 0,5	± 0,45	± 0,4	± 0,4	± 0,54
	angulaire	- ± 4°	± 4°	± 3°	± 2,5°	± 4°
Rigidité torsionnelle	Nm/rad	150	85	150	30	183
Rigidité radiale	N/mm	10	20	6	40	17,8
Moment d'inertie	gcm <sup>2</sup>	9,5	2,1	19	35	20
Couple de serrage max.	Ncm	150	70	80	80	120
Temp. de fonctionnement		-30°C ... +120°C [-22°F ... +248°F]	-30°C ... +120°C [-22°F ... +248°F]	-30°C ... +120°C [-22°F ... +248°F]	-10°C ... +80°C [+14°F ... +176°F]	-30°C ... +120°C [-22°F ... +248°F]
Poids env.		16 g [0.56 oz]	6,5 g [0.23 oz]	16 g [0.56 oz]	30 g [1.06 oz]	24 g [0.85 oz]
Matière	bride	Al, anodisé	Al, anodisé	Al, anodisé	Al, anodisé	Al, anodisé
	soufflet ou disque élastique	acier inoxydable	acier inoxydable	acier inoxydable	PA 6.6 gf.	acier inoxydable
Diamètre d/d1 de...à	mm [inch]	3...12 [0.12...0.47]	3...9 [0.12...0.35]	3...8 [0.12...0.32]	4...16 [0.16...0.47]	3...16 [0.12...0.63]
Diamètres d'alésage (d1 / d2) standard		12 / 12 [0.47...0.47]	08 / 06 [0.32...0.24]	06 / 06 [0.24...0.24]	12 / 12 [0.47...0.47]	15 / 12 [0.59...0.47]
		12 / 10 [0.47...0.39]	06 / 06 [0.24...0.24]		12 / 10 [0.47...0.39]	14 / 12 [0.55...0.47]
		10 / 10 [0.39...0.39]	06 / 04 [0.24...0.16]		10 / 10 [0.39...0.39]	14 / 10 [0.55...0.39]
		10 / 08 [0.39...0.32]	04 / 04 [0.16...0.16]		10 / 06 [0.39...0.24]	10 / 10 [0.39...0.39]
		10 / 06 [0.39...0.24]			06 / 06 [0.24...0.24]	06 / 06 [0.24...0.24]
		08 / 08 [0.32...0.32]			1/4" / 10	
		06 / 06 [0.24...0.24]			1/4" / 06	
				3/8" / 3/8"		

## Description et utilisation

Dans la technique des entraînements, les tolérances de fabrication et de montage, ainsi que l'influence de la température, provoquent des défauts d'alignement entre les arbres et soumettent ainsi les roulements à des sollicitations quelquefois élevées. Ceux-ci s'usent par conséquent plus rapidement et peuvent causer une défaillance prématurée du codeur. L'utilisation d'accouplements permet de compenser ces défauts d'alignement et de réduire ainsi la sollicitation des roulements au minimum. Il existe trois défauts d'alignement différents : le décalage radial, le décalage angulaire et le décalage axial.

Les décalages axiaux des arbres accouplés ne génèrent que des efforts statiques dans les accouplements rigides en torsion et élastiques en flexion. Par contre, les décalages radiaux et angulaires génèrent des efforts alternés, des efforts de rappel et des couples susceptibles d'exercer des sollicitations sur les éléments voisins (roulements des arbres). Il faut donc, en fonction du type d'accouplement, prêter une attention particulière au décalage radial des arbres, qui doit être le plus réduit possible.

## Liaison moteur - codeur

## Accouplements

## Accouplements à soufflet / à disques élastiques

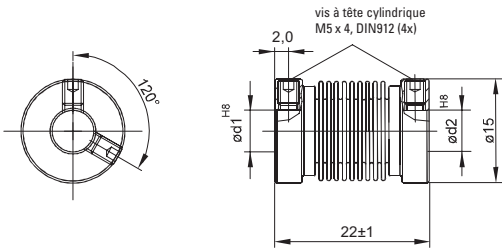
### Accouplements à soufflet métallique (.1102, .1202 et .1502)

Les accouplements à soufflet métallique sont économiques et à utiliser de préférence. Ils sont particulièrement adaptés à la compensation de décalages axiaux importants.

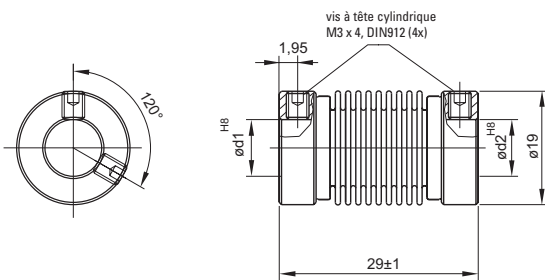
#### Dimensions

Cotes en mm

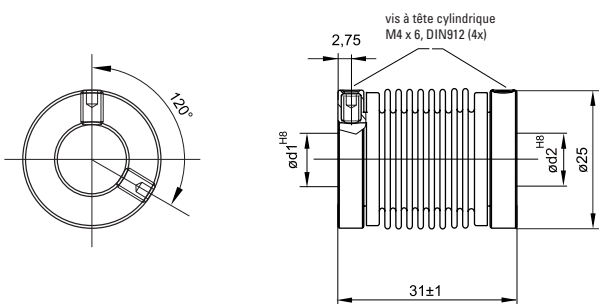
Accouplement à soufflet  $\varnothing 15$  [0.59]  
(8.0000.1202.XXXX)



Accouplement à soufflet  $\varnothing 19$  [0.75]  
(8.0000.1102.XXXX)



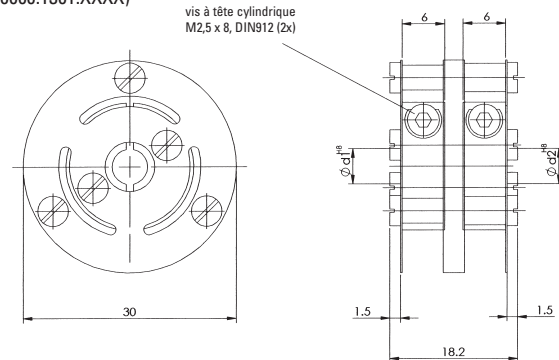
Accouplement à soufflet  $\varnothing 25$  [0.98]  
(8.0000.1502.XXXX)



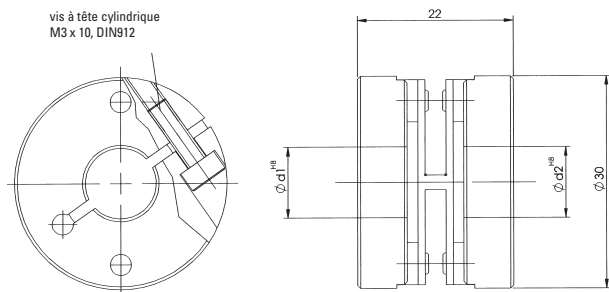
### Accouplements à disques élastiques (.1301 und .1401)

Les accouplements à disques élastiques s'utilisent principalement pour des vitesses de rotation élevées avec des décalages axiaux réduits. Pour les applications nécessitant une séparation de potentiel entre le codeur et l'entraînement, prévoir un accouplement à disques élastiques électriquement isolant.

Accouplement à disques élastiques monobloc  
(8.0000.1301.XXXX)

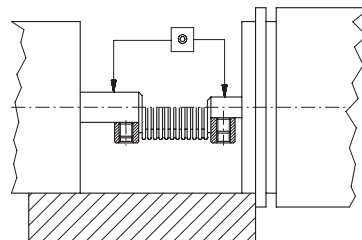


Accouplement à disques élastiques, démontable en 3 parties  
(8.0000.1401.XXXX)



### Recommandation pour le montage

1. Vérifier l'erreur d'alignement des arbres; voir les caractéristiques techniques.
2. Aligner les accouplements sur les arbres.
3. Serrer soigneusement les vis de serrage / de blocage. Eviter de déformer l'accouplement par un serrage excessif.
4. Eviter d'endommager ou de trop plier l'accouplement lors du montage.



# Accessoires

Liaison moteur - codeur	Accouplements	Accouplements à soufflet (FS)
-------------------------	---------------	-------------------------------



Les accouplements à soufflet permettent une liaison économique du moteur et du codeur. Ils compensent en outre les décalages angulaires entre le moteur et le codeur.

Ces accouplements à soufflet (FS) sont utilisés pour réaliser une liaison sûre entre les applications et les codeurs Sendix SIL.

En plus du soufflet métallique, cet accouplement à soufflet de sécurité dispose de griffes internes qui assurent l'entraînement du codeur en cas de rupture de la liaison par le soufflet.

<b>Réf. de commande</b>	<b>8.0000</b>	<b>. 1</b>	<b>5</b>	<b>FS</b>	<b>. XX</b>	<b>XX</b>	
<b>Accouplements</b>	Type		<b>a</b>		<b>b</b>	<b>c</b>	
<b>a</b> Type d'accouplement	5 = accouplement à soufflet	<b>b</b> Diamètre de l'alésage d1	10 = 10 mm 12 = 12 mm	<b>c</b> Diamètre de l'alésage d2	10 = 10 mm 12 = 12 mm	Exemple : d1 = 10 mm et d2 = 12 mm Réf. de commande = 8.0000.15FS.1012	
Possibilités de combinaison d1/d2, voir les caractéristiques techniques							

<b>Accessoire</b>		Réf. de commande
<b>Arrêt de vis</b>	Loctite 243, 5 ml	<b>8.0000.4G05.0000</b>

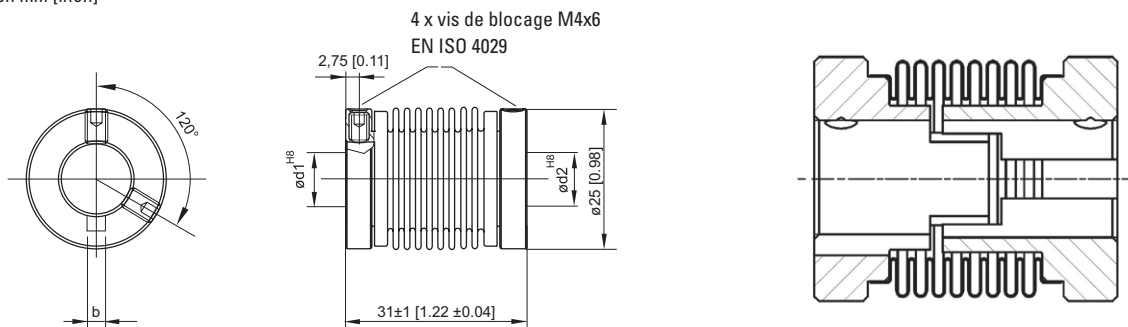
## Caractéristiques techniques

Caractéristiques mécaniques	
<b>Vitesse max.</b>	10000 min <sup>-1</sup>
<b>Couple max.</b>	200 Ncm
<b>Décalage d'arbre max.</b>	radial ± 0,3 mm axial ± 0,45 mm angulaire ± 3°
<b>Rigidité torsionnelle</b>	183 Nm/rad
<b>Rigidité radiale</b>	17,8 N/rad
<b>Moment d'inertie</b>	9,1 gcm <sup>2</sup>
<b>Couple de serrage vis de blocage sans tête</b>	min. 80 Ncm max. 100 Ncm

<b>Plage de températures de fonctionnement</b>	-30°C ... +120°C [-22 ... +248°F]
<b>Poids</b>	env. 54 g
<b>Matière</b>	bride acier inoxydable 1.4104 soufflet acier inoxydable 1.4571
<b>Diamètre d'alésage standard (d1 / d2)</b>	10 / 10 mm [0.39 / 0.39"] 10 / 12 mm [0.39 / 0.47"] 12 / 12 mm [0.47 / 0.47"]
<b>Profondeur d'insertion</b>	min. 6 mm [0.24"] max. 11 mm [0.43"]

## Dimensions

Dimensions en mm [inch]



Rainure de goupille DIN 6885

largeur de rainure b	d1 / d2
3 [0.12]	10 [0.39]
4 [0.16]	12 [0.47]

