


Avec codeur incrémental Sendix KIS50.

Les systèmes de roue de mesure de Kübler sont la solution idéale pour une mesure de vitesse, une détection de position et une mesure de longueur fiables dans les applications à mouvements linéaires. Ces derniers sont saisis en rotation directement sur la surface de l'objet à mesurer via la roue de mesure avec codeur monté et convertis en données linéaires.

Le système de roue de mesure robuste MWE62 assure une force d'appui très élevée et une course du ressort maximale pour compenser les tolérances perpendiculairement au sens de déplacement du matériau à mesurer. L'utilisation de deux roues de mesure garantit toujours un contact optimal avec le matériau à mesurer, même dans des conditions difficiles.



Push-Pull HTL RS422 TTL Open Collector NPN

Caractéristiques

• Construction robuste

Possibilités de montage flexibles: à la verticale, à l'horizontale ou en position inversée. Codeur montable sur le bras à ressort par pas de 120°.

• Grande sécurité de contact avec le matériau à mesurer

L'utilisation d'une seconde roue de mesure sur le codeur assure le contact avec la surface à mesurer même dans des conditions difficiles – fortes vibrations ou défauts de surface.

• Roues de mesure pour toutes les surfaces

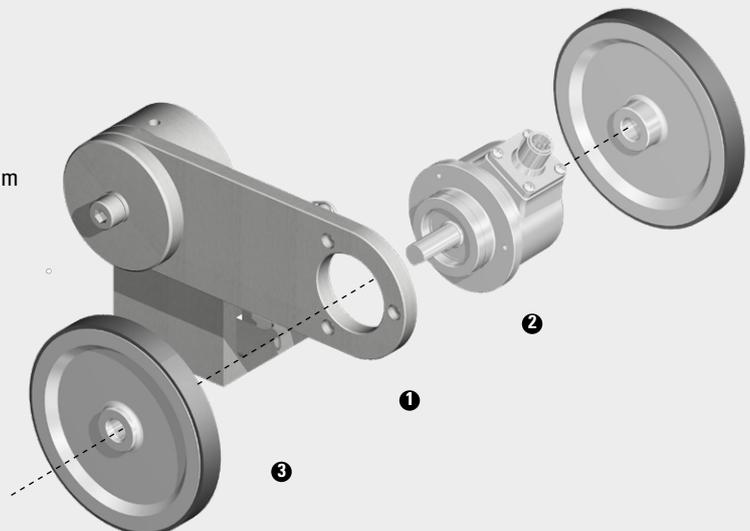
Circonférence 300 mm ou 12" – Roue de mesure disponible avec joint torique ou double joint torique, plastique lisse ou rainuré, surface moletée et caoutchouc à picots.

• Force d'appui jusqu'à max. 40 N

Précharge réglable en continu. Le ressort intégré compense les tolérances pour une plage de travail max. de la roue de mesure de 80 mm perpendiculaire à la surface à mesurer.

Construction

- ❶ Bras à ressort: MWE60
- ❷ Codeur: bride standard ø 58 mm
- ❸ 2 x roue de mesure: circonférence 300 mm ou 12" (circonférence 200 mm ou 500 mm sur demande)



Performance-Line **Système de roue de mesure double MWE62** **Avec bras à ressort, force d'appui max. 40 N**

Réf. de commande avec codeur incrémental	8.MWE62 . 1 2 1 . XX . 50 XX . XXXX
Type	<div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: small;"> ① ② ③ ④ ⑤ </div>

① Circonférence / revêtement de la roue de mesure

31 = 300 mm / moletage croisé (aluminium)
 34 = 300 mm / plastique lisse (Polyuréthane)
 36 = 300 mm / picots (Polyuréthane)
 37 = 300 mm / joint torique (NBR)
 38 = 300 mm / double joint torique (NBR)
 39 = 300 mm / plastique strié (Polyuréthane)

71 = 12" / moletage croisé (aluminium)
 74 = 12" / plastique lisse (Polyuréthane)
 76 = 12" / picots (Polyuréthane)
 77 = 12" / joint torique (NBR)
 78 = 12" / double joint torique (NBR)
 79 = 12" / plastique strié (Polyuréthane)

(Roues de mesure avec circonférence de 200 mm et 500 mm sur demande)

② Codeur monté ¹⁾

50 = KIS50 incrémental
 (autres codeurs sur demande)

③ Etage de sortie / Tension d'alimentation codeur

4 = RS422 / 5 V DC
 1 = RS422 / 5 ... 30 V DC
 2 = Push-Pull / 5 ... 30 V DC
 5 = Push-Pull / 10 ... 30 V DC
 3 = collecteur ouvert / 5 ... 30 V DC

④ Type de raccordement

2 = câble radial, 1 m [3.28'] PVC
 R = connecteur M12 radial, 5 broches
 4 = connecteur M12 radial, 8 broches
 8 = connecteur M23 radial, 12 broches

⑤ Impulsions par tour

100, 120, 200, 250, 256, 300, 360, 500, 512,
 600, 1000, 1024, 1200, 2000, 2048, 2500,
 3000, 3600, 4096, 5000
 (ex. 100 impulsions => 0100)

Calcul de la résolution linéaire

	Pas de mesure (mm/impulsion)	Résolution (impulsions/mm)
Calcul	$\frac{\text{Distance}}{\text{ppr}} = \frac{\text{circonf. de la roue de mesure}}{\text{nombre d'impulsions codeur}}$	$\frac{\text{ppr}}{\text{Distance}} = \frac{\text{nombre d'impulsions codeur}}{\text{circonf. de la roue de mesure}}$
Exemple 1 Circonférence de la roue de mesure = 300 mm Nombre d'impulsions codeur = 3000 ppr	$\frac{300 \text{ mm}}{3000 \text{ ppr}} = 0,1 \text{ mm / impulsion}$	$\frac{3000 \text{ ppr}}{300 \text{ mm}} = 10 \text{ impulsions / mm}$
Exemple 2 Circonférence de la roue de mesure = 12 inch Nombre d'impulsions codeur = 1200 ppr	$\frac{12 \text{ inch}}{1200 \text{ ppr}} = 0,01 \text{ mm / impulsion}$	$\frac{1200 \text{ ppr}}{6 \text{ inch}} = 100 \text{ impulsions / mm}$

1) Bride standard 58 mm / arbre sortant des deux côtés ø 10 mm – uniquement pour la commande d'un codeur en tant que composant individuel.

Systèmes de roue de mesure

Performance-Line		Système de roue de mesure double MWE62		Avec bras à ressort, force d'appui max. 40 N	
Composants individuels				Réf. de commande	
Bras à ressort MWE60		Peut être combiné avec les codeurs Kübler:		8.MWE60.121.00.0000.0000	
		Bride standard ø 58 mm incrémental: Sendix Base KIS50, 5805 absolu: Sendix F58xx, M58xx, 58xx			
Roues de mesure		Option ❶ Circonférence / Revêtement			
		31 300 mm / moletage croisé (aluminium)		8.0000.3317.0010	
		34 300 mm / plastique lisse (aluminium)		8.0000.3347.0010	
		36 300 mm / picots (PU)		8.0000.3367.0010	
		37 300 mm / joint torique (NBR70)		8.0000.3377.0010	
		38 300 mm / double joint torique (NBR70)		8.0000.3387.0010	
		39 300 mm / plastique strié (PU)		8.0000.3397.0010	
		71 12" / moletage croisé (aluminium)		8.0000.3717.0010	
		74 12" / plastique lisse (aluminium)		8.0000.3747.0010	
		76 12" / picots (PU)		8.0000.3767.0010	
77 12" / joint torique (NBR70)		8.0000.3777.0010			
78 12" / double joint torique (NBR70)		8.0000.3787.0010			
79 12" / plastique strié (PU)		8.0000.3797.0010			
		(Roues de mesure avec circonférence de 200 mm et 500 mm sur demande)			
Exploitation				Réf. de commande	
Compteur à présélection Codix 924		Appareil multifonctions:		6.924.01XX.XXX	
		- Tachymètre avec valeurs limites - Afficheurs de positions avec valeurs limites - Compteur horaire à présélection			
Accessoires				Réf. de commande	
Joint torique		Pour roues de mesure avec joint torique:			
		Circonf. de la roue de mesure 300 mm, ❶ = 37		8.0000.7000.0074	
		Circonf. de la roue de mesure 12", ❶ = 77		8.0000.7000.0075	
		Pour roues de mesure avec double joint torique:			
		Circonf. de la roue de mesure 300 mm, ❶ = 38		8.0000.7000.0077	
		Circonf. de la roue de mesure 12", ❶ = 78		8.0000.7000.0078	

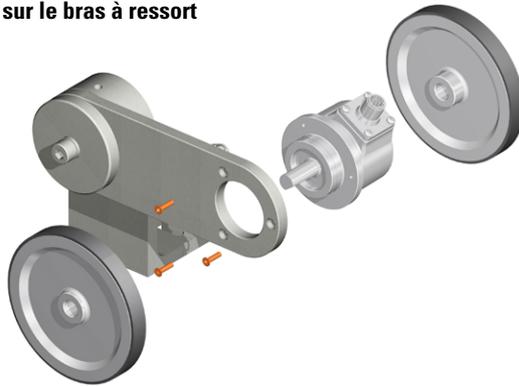
Vous trouverez d'autres accessoires dans la partie accessoires de notre site Internet : kuebler.com/accessoires.
 Vous trouverez la connectique dans la rubrique connectique sous: kuebler.com/connectique.

Performance-Line **Système de roue de mesure double MWE62** **Avec bras à ressort, force d'appui max. 40 N**

Détails techniques

Options de montage du codeur sur le bras à ressort

Le codeur est fixé au bras à ressort à l'aide de 3 vis.



Pour une direction de sortie de câble flexible, le codeur peut être monté en plus par pas de 120°.



0° (État de livraison)



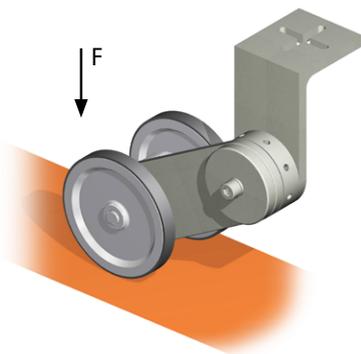
120°



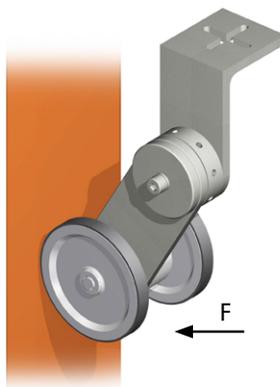
240°

Diverses options de montage

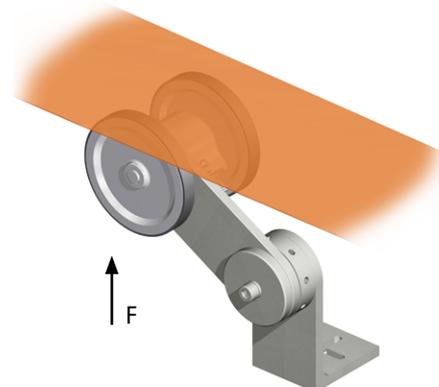
vers le bas



latéralement



vers le haut (position inversée)

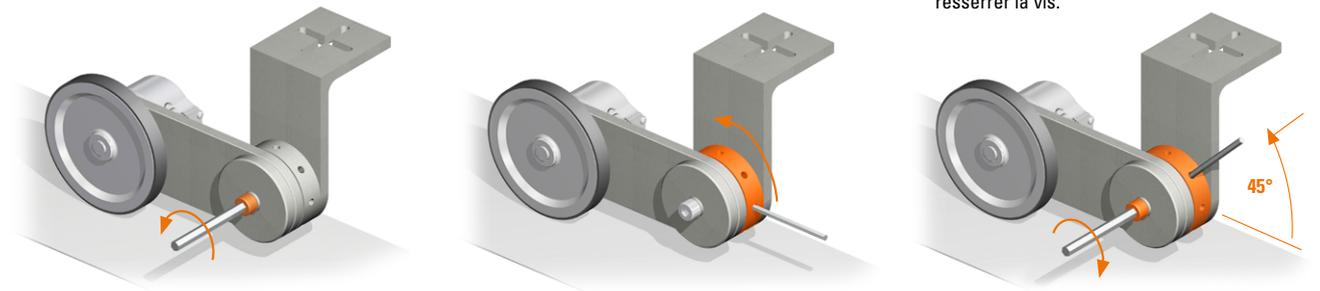


Performance-Line **Système de roue de mesure double MWE62** **Avec bras à ressort, force d'appui max. 40 N**

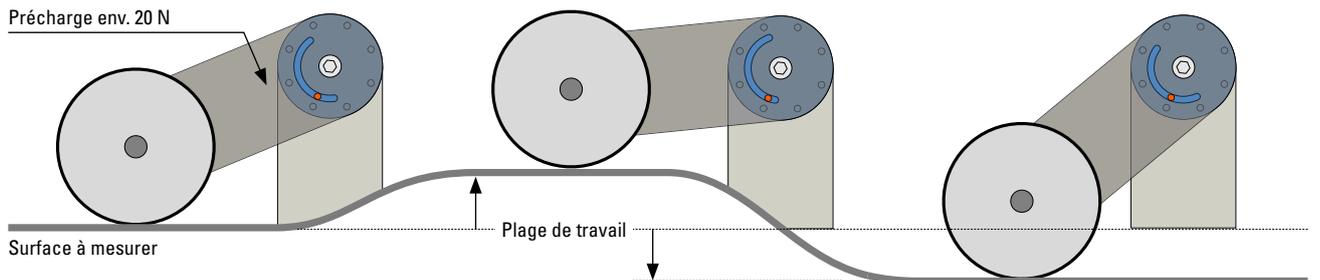
Détails techniques

Réglage de la précharge

1. Monter le système de roue de mesure sur l'application et desserrer la vis
2. Tourner la bague de réglage avec une clé Allen fine ou un tournevis jusqu'à obtenir la précharge désirée.
3. Indication : Les crans d'arrêt internes tous les 45° correspondent à env. 20 N. Maintenir la bague de réglage en position et resserrer la vis.



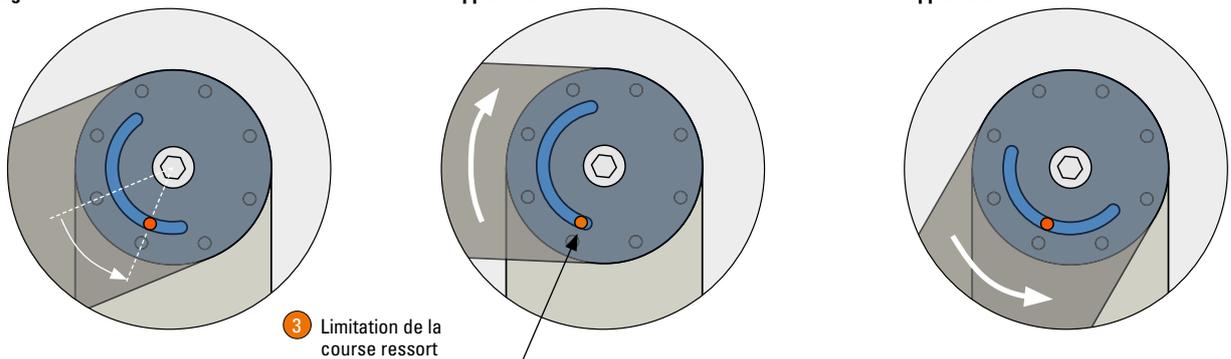
Exemple d'installation



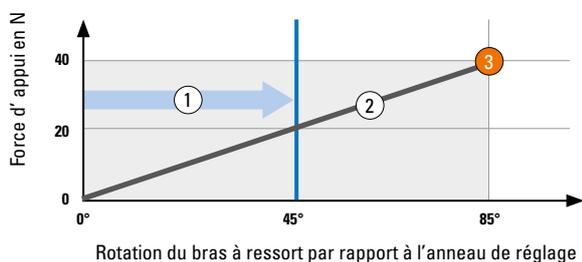
Précharge

Force d'appui max.

Force d'appui min.



Force d'appui de la roue de mesure sur le matériau à mesurer



- ① Précharge (exemple): 20 N par la rotation d'env. 45° de la bague de réglage correspondant à un cran
- ② Force d'appui
- ③ Limitation de la course du ressort pour protéger contre les surcharges

