

Systemkomponenten Compact-Line	Federarm MWE20	Anpresskraft max. 25 N
---	-----------------------	-------------------------------



Für kompakte Drehgeber mit Klemmflansch $\varnothing$ 36 mm und $\varnothing$ 40 mm.

Der Federarm MWE20 ist in Kombination mit einem Drehgeber und einem Messrad als Messradsystem MWE21 die ideale Lösung für eine zuverlässige Geschwindigkeitsmessung, Positionserfassung und Längenmessung in Anwendungen mit linearen Bewegungen.

Dieses kompakte Messradsystem mit einstellbarer Vorspannung lässt sich sehr flexibel auch in engste Einbauräume integrieren.

Eigenschaften

• Anpresskraft bis max. 25 N

Mit einstellbarer Vorspannung und mechanischer Federwegsbegrenzung für eine lange Lebensdauer. Die integrierte Feder sorgt zum Ausgleich von Toleranzen für einen Arbeitsbereich des Messrades von bis zu 50 mm senkrecht zur Messoberfläche.

• Empfohlene Messräder

Umfang 200 mm oder 6" – Messradbelag verfügbar mit O-Ring, glatter Kunststoff- oder Kreuzrändel-Oberfläche.

• Kompakte Bauform

Auch für kleinsten Einbauraum geeignet.

• Flexibler Einsatz

Vielfältige Montagemöglichkeiten – horizontal, vertikal oder über Kopf – für eine schnelle und einfache Installation. Drehgeber beidseitig in 30° Schritten am Federarm montierbar.

Bestellschlüssel	8.MWE20.XX1.00.0000.0000
Typ	1 2

❶ Klemmflansch des Drehgebers

- 3 = für Klemmflansch $\varnothing$ 40 mm – Kübler Sendix Drehgeber inkremental KIS40, 3610
- 4 = für Klemmflansch $\varnothing$ 36 mm – Kübler Sendix Drehgeber absolut F36xx, M36xx

❷ Befestigungswinkel

- 1 = ohne Befestigungswinkel
- 2 = mit Befestigungswinkel

Lieferumfang

- Federarm
- 3 Schrauben zur Drehgeberbefestigung

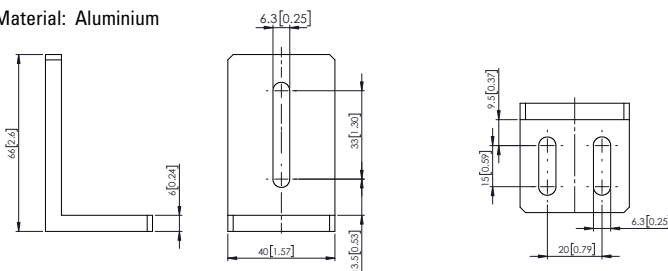
Zubehör

Bestell-Nr.

Befestigungswinkel



Material: Aluminium



8.0000.7000.0065

Flanschadapter



Für den Einsatz von Drehgebern der Baugöße 50 oder 58 mm mit dem Federarm 8.MWE20.4x1.00.0000.0000

8.0000.7000.0079

Technik im Detail (Funktionsweise des Federarms MWE20 im Messradsystem MWE21)

Befestigungsmöglichkeiten Drehgeber am Federarm

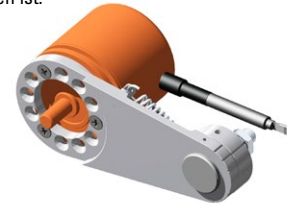
Der Drehgeber ist mit 3 Schrauben am Federarm befestigt.



Die Befestigungspunkte sind so ausgelegt, dass eine beidseitige Montage am Federarm möglich ist.



Montage links (Auslieferungszustand)



Montage rechts

Für eine flexible Abgangsrichtung des Kabels oder Steckverbinders kann der Drehgeber zusätzlich in 30° Schritten montiert werden.



0° (Auslieferungszustand)



30°



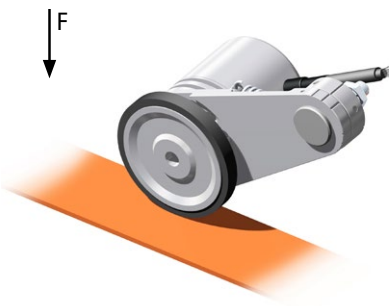
60°



90°

Verschiedene Montagemoglichkeiten

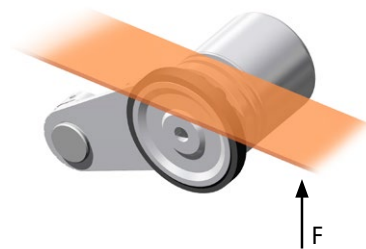
horizontal von oben



vertikal



horizontal von unten (über Kopf)



Systemkomponenten Compact-Line

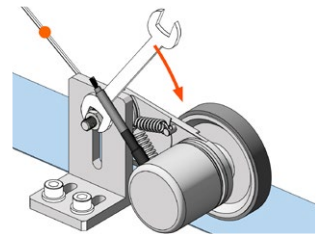
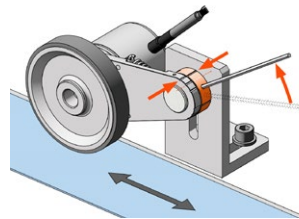
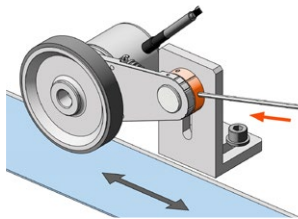
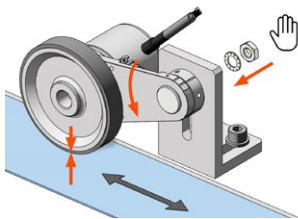
Federarm MWE20

Anpresskraft max. 25 N

Technik im Detail (Funktionsweise des Federarms MWE20 im Messradsystem MWE21)

Einstellen der Vorspannung

1. Messradsystem per Hand an der Applikation montieren. Dabei den Federarm so positionieren, dass das Messrad leicht auf dem Messgut aufliegt.
2. Einstellring mit einem dünnen Inbusschlüssel oder Schraubendreher bis zur gewünschten Vorspannung drehen.
3. Die von Kübler empfohlene Vorspannung von 15 N ist erreicht, wenn die Markierungen am Einstellring und Federarm übereinstimmen.
4. Nach dem Einstellen der Vorspannung den Innensechskantschlüssel in Position halten und die Sechskantmutter anziehen.

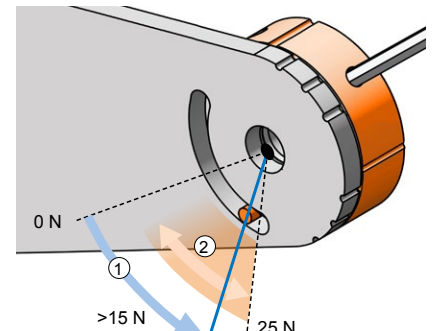
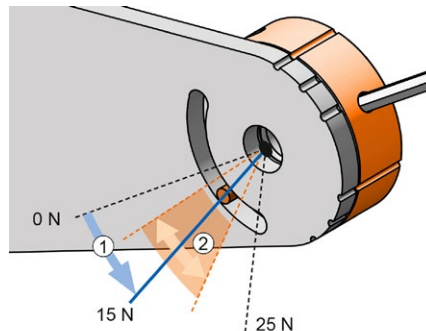
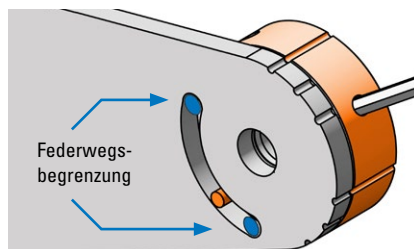


Federwegsbegrenzung / Vorspannung abweichend von der Empfehlung

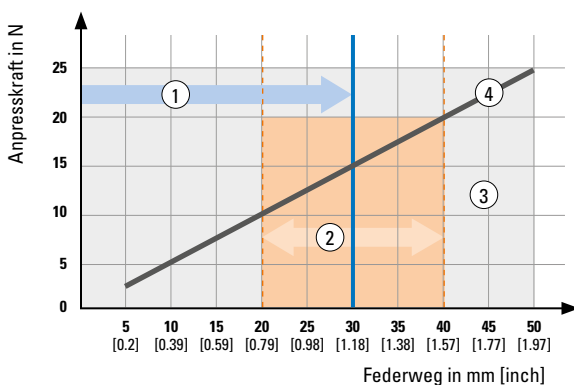
Der Federarm verfügt über eine Federwegsbegrenzung, die verhindert, dass die Feder zu stark beansprucht werden.

Von der empfohlenen Vorspannung ① von 15 N ausgehend empfehlen wir einen Arbeitsbereich ② von ± 10 mm einzuhalten (entspricht ± 5 N). Alle technischen Angaben basieren auf diesen Einstellungen

Bei einer kleiner oder größer eingestellten Vorspannung ① als den empfohlenen 15 N ist zu beachten, dass der Arbeitsbereich ② in eine Richtung unter Umständen stark eingeschränkt sein kann.



Anpresskraft des Messrades auf das Messgut



- ① Vorspannung, empfohlen: 15 N (ca. 30 mm Federweg)
- ② Arbeitsbereich, empfohlen: ± 10 mm (von der eingestellten Vorspannung)
- ③ Federweg, max.: 50 mm
Anpresskraft, max.: 25 N
- ④ Anpresskraft in Bezug zum Federweg (Funktionsprinzip basiert auf 2 integrierten Federn)

Systemkomponenten Compact-Line	Federarm MWE20	Anpresskraft max. 25 N
---	-----------------------	-------------------------------

Technische Daten

Mechanische Kennwerte Federarm		
Werkstoffe	Feder Federarm	Federstahl Aluminium
Gewicht	53 g	
Anpresskraft, max.	25 N	
Federweg, max.	50 mm	
Vorspannung, empfohlen	15 N (ca. 30 mm Federweg)	
Arbeitsbereich, empfohlen (im Dauerbetrieb)	±10 mm ¹⁾ (von der empfohlenen Vorspannung)	
Lebensdauer der Feder	2.0 Mio. Zyklen ²⁾	

Zulassungen		
UL-konform gemäß	File-Nr. E224618	
CE-konform gemäß	EMV Richtlinie	2014/30/EU
	RoHS Richtlinie	2011/65/EU

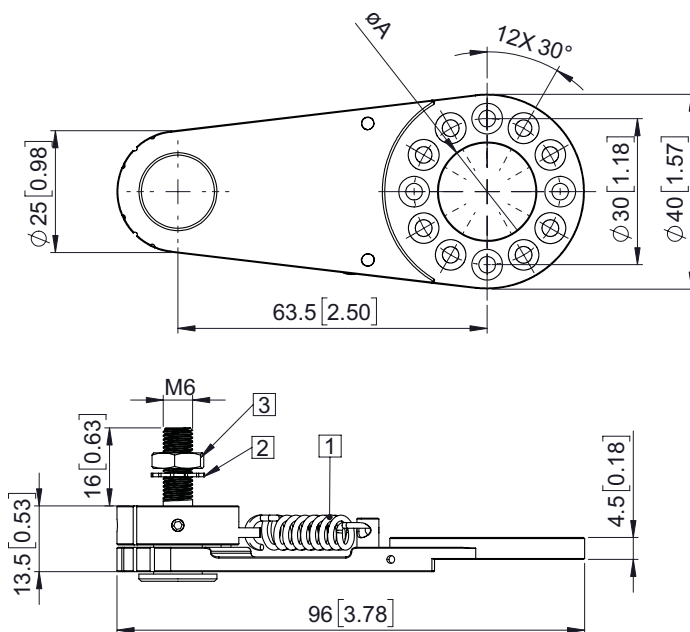
Maßbilder

Maße in mm [inch]

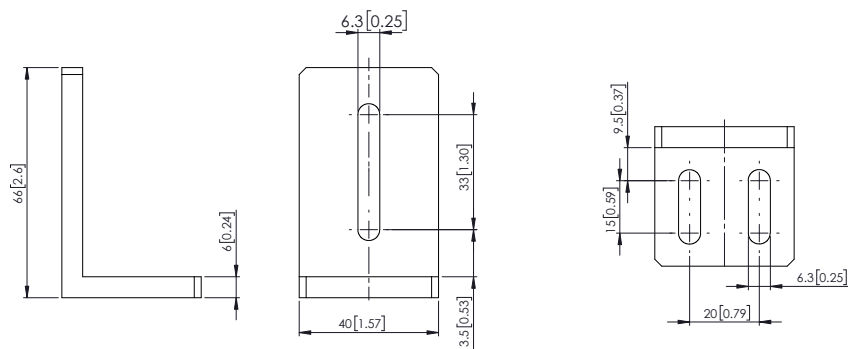
Federarm

- 1 Zugfeder
- 2 Gezahnte Unterlegscheibe
- 3 Befestigungsmutter M6

Bestell- schlüssel ❶	für Drehgeber	A mm [inch]
1	inkremental KIS40, 3610	20 [0.79]
2	absolut F36xx, M36xx	24 [0.94]



Befestigungswinkel



1) Der Betriebsfederweg wird nach angelegter Vorspannung und im Dauerbetrieb gemessen.
2) Die Lebensdauer der Feder wird mit dem empfohlenen Arbeitsbereich bei 1 Hz gemessen.