

**LCD-Touch Prozess-Steuergerät** 

2 Normsignaleingänge + Analog- und Schaltausgänge

**573T** 



Das Prozess-Steuergerät 573T mit 2 Analogeingängen kann sowohl im einkanaligen wie auch im zweikanaligen Betrieb verwendet werden. Für den zweikanaligen Betrieb stehen alle Rechenoperationen zur Verfügung, um Summe, Differenz, Verhältnis oder das Produkt anzuzeigen. Ein- und Ausgänge sind getrennt skalierbar.

Verwendbar als einfacher Prozesswandler, Prozessteuergerät (2 Punktregler) oder für komplexe Messaufgaben, bei denen 2 Werte zueinander überwacht, berechnet oder in einer übergeordneten Steuerung weiterverarbeitet werden sollen.

























Schutzart





8 LCDs







ausgänge

Handschuh-

Innovativ

LCD-Touch

- 2 getrennte frei skalierbare Analogeingänge ±10 V und 0/4 ... 20 mA, Auflösung 16 bit.
- · Tara-Funktion, das Gerät kann bei jeder beliebigen Eingangsspannung auf 0 gesetzt werden.
- Programmierbare Linearisierung: Mit bis zu 24 Stützstellen, Eingabe über Tastatur oder mittels der Teachfunktion.
- · Mittelwertmessung von 2 bis 16 Messtakten programmierbar, bei stark schwankenden Eingangssignalen.
- Einfache Programmierung durch Eingabe des gewünschten Anzeigewertes bei einem definierten Eingangssignal.
- Schnelle Messrate von 1 ms pro Kanal abwechselnd.
- Serielle Schnittstelle RS232 oder RS485 zum Ein- und Auslesen der Daten.
- Gesamtsummenzähler für Einzel- und Gesamtwerte Zeit oder manuell gesteuert.
- Optionale IO-Link Ein-/Ausgangsschnittstelle mit Device 1.1 Protokoll.

### Kompakt und vielseitig

- Bis zu 3 Anzeigewerte in einem Gerät, Anzeige 1, Anzeige 2, berechnete Anzeige aus 1 und 2.
- AC und DC Versorgungsspannung in einem Gerät.
- Einfache Klartextprogrammierung über Touch-Display sowie separater Tara- oder Teachfunktion.
- · Verwendbar als einfacher Prozesswandler, Prozessteuergerät (2 Punktregler) oder für komplexe Messaufgaben, bei denen 2 Werte zueinander überwacht, berechnet oder in einer übergeordneten Steuerung weiterverarbeitet werden sollen.
- Mathematische Verknüpfung der Messwerte von Eingang 1 und 2. Das Ergebnis kann zusätzlich multipliziert, dividiert oder zu einem Offsetwert hinzu addiert werden, um den gewünschten Anzeigewert zu erhalten.
- Analogausgang 0/4 ... 20 mA, oder ±10 V.
- 4 schnelle PNP-Schaltausgänge (Ansprechzeit < 1 ms), mit Schalt-Hysterese, Stufen- oder Schleppvorwahl.
- · Programmierbare Anzeigeaktualisierung.

#### **Multifunktionales Display**

4-stellige Großanzeige über die gesamte Displaygröße.

2-zeilige Displaymodi zur gleichzeitigen Anzeige von 2 getrennten Mess- oder Berechnungswerte.

Farbumschaltung der Anzeige auf grün, gelb oder rot













### **LCD-Touch Prozess-Steuergerät**

2 Normsignaleingänge + Analog- und Schaltausgänge

573T

# Bestellschlüssel 6.573T . 01 X . X 0 X . 001

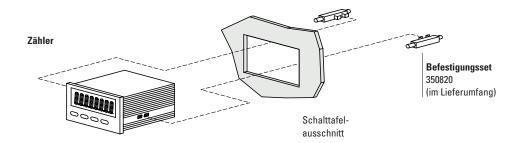
- a Relaisausgänge
- 0 = 2 Relaisausgänge
- 2 = kein Relaisausgang
- **b** Versorgungsspannung
- 3 = 18 ... 30 V DC
- E = 18 ... 30 V DC + 115 ... 230 V AC
- Weitere Optionen
- 0 = ohne

- d Elektrische Ausgänge
- 0 = 0hn
- 1 = RS232, 4 Schaltausgänge
- 2 = RS232, 4 Schaltausgänge, 16 Bit Analogausgang
- 3 = RS485, 4 Schaltausgänge
- 4 = RS485, 4 Schaltausgänge, 16 Bit Analogausgang
- Option IO-Link
  (ohne IO-Link die letzten 3 Stellen weglassen)
- 001 = 10-Link

#### Lieferumfang

- · Anzeige 573T
- Dichtung
- Befestigungsset
- Bedienungsanleitung deutsch/englisch

### Zubehör / Montagebeispiel



		Typ / Größe	Beschreibung		Bestell- Nr.	
Befestigungsset			1 Set besteht aus 2 Rasthaken		350820	
Aufbaurahmen	123458	Ausschnitt 92 x 45 mm	für Schnappmontage auf 35 mm Hut-Schiene nach DIN	grau	G300005	-
Parametriersoftware OSxx			https://www.kuebler.com/de/docu-finder Suchfeld: 0S1			

im Lieferumfang



# **LCD-Touch Prozess-Steuergerät**

2 Normsignaleingänge + Analog- und Schaltausgänge

### 573T

# Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Anzeige	13 mm hohe LCD-Touch Anzeige, 8 Dekaden + Vorzeichen, 3-farbig
Betriebstemperatur	-20°C +60°C (nicht betauend)
Lagertemperatur	-25°C +70°C
Höhe	bis 2000 m

Elektrische Ken	ınwerte	
Versorgungsspann	ung	18 30 V DC, mit Verpolschutz (Nennspannung 24 V DC) 115 230 V AC, 50/60 Hz (Option)
Stromaufnahme DO	:	100 mA, unbelastet
Anschlussleistung	AC	ca. 3 VA, unbelastet
Hilfsspannung für	Sensoren	
	AC Versorgung	24 V DC ±15 %,
		150 mA (bis +45°C)
		80 mA (ab +46°C)
	DC Versorgung	U <sub>B</sub> - 1 V, 250 mA
Referenz-Ausgang		
	Ausgangsspannung	10 V DC
	Genauigkeit	±0,1 %
	Belastung	max. 10 mA / ≥ 1 kOhm
Gerätesicherheit	Auslegung nach	EN 61010 Teil 1
	Schutzklasse	2
	Einsatzgebiet	Verschmutzungsgrad 2

Mechanische Kennwerte		
Gehäuse	ABS UL94-V-0	
Gewicht	ca. 200 g	
Schutzart	IP65 (frontseitig) IP20 (rückseitig)	
Anschlussklemmen	max. 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG16	

Eingänge	
2 Analogeingänge	0 20 mA, 4 20 mA
	-10 +10 V
Eingangswiderstand Strom	Ri = 120 Ohm
Eingangswiderstand Spannung	Ri = 50 k0hm
Messzeit pro Kanal	min. 1 ms (programmierbar)
Auflösung	16 bit (15 bit + Vorzeichen)
Genauigkeit	±0,1 % ±1 digit
3 Steuereingänge (Cnt 1 - 3)	PNP
Eingangsfrequenz	max. 10 kHz
Eingangspegel	HTL: Low 0 3 V / High 9 30 V
Belastung	max. 2 mA / Ri > 15 $k\Omega$ / 470 pF

Ausgänge (Option)		
4 Schaltausgänge	A 1 '	5 30 V DC/200 mA (PNP)
	Ansprechzeit	< 1 ms
Schnittstelle		RS232 oder RS485
		Drivecom Protokoll / Modbus / Printer 9600 38400 Baud
Analog-Ausgang		-10 +10 V (max. 2 mA) oder 0 20 mA, 4 20mA (max. 270 Ω)
	Auflösung	16 bit (15 bit + Vorzeichen)
	Genauigkeit	±0,1 %
	Ansprechzeit	< 150 ms
Relaisausgang		2 Wechsler (potentialfrei) max. 250 V AC / 3 A / 750 VA max. 150 V DC / 2 A / 50 W
	Ansprechzeit	< 20 ms

Kennwerte zur Schnittstelle IO-Link		
Baugruppe / Revision	Device / 1.1	
Bitrate	COM3	
Port Klasse	Тур А	

Zulassungen	
<b>UL-konform</b> gemäß	File-Nr. E128604
CE-konform gemäß	
EMV-Richtlinie	2014/30/EU
RoHS-Richtlinie	2011/65/EU
Niederspannungsrichtlinie	2014/35/EU

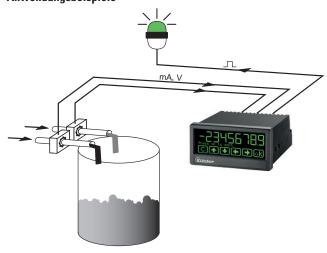


# **LCD-Touch Prozess-Steuergerät**

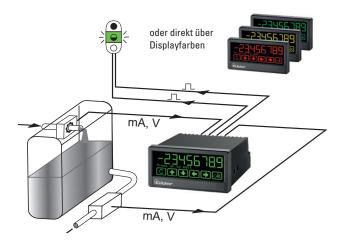
## 2 Normsignaleingänge + Analog- und Schaltausgänge

**573T** 

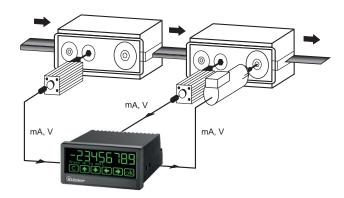
### Anwendungsbeispiele







Füllstandsüberwachung, Niveauregulierung, Anzeige des Zu- und Ablaufs



Materialstreckung sowie Gleichlaufüberwachung und Anzeige der einzelnen Geschwindigkeiten

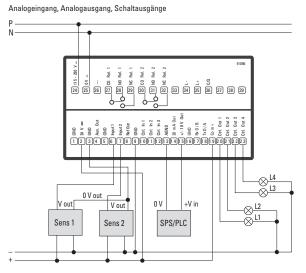


### **LCD-Touch Prozess-Steuergerät**

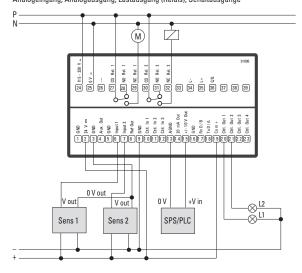
2 Normsignaleingänge + Analog- und Schaltausgänge

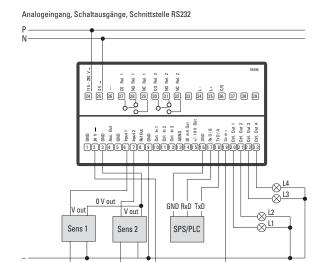
573T

#### Anschlussbeispiele



Analogeingang, Analogausgang, Lastausgang (Relais), Schaltausgänge





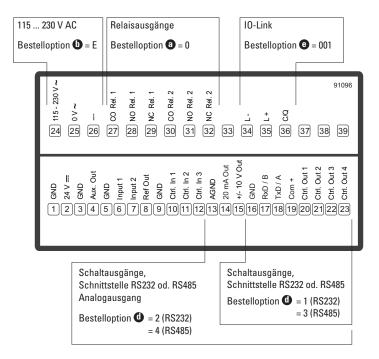


**LCD-Touch Prozess-Steuergerät** 

2 Normsignaleingänge + Analog- und Schaltausgänge

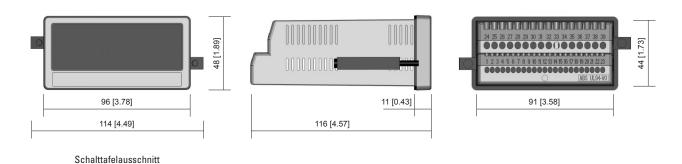
573T

#### **Anschlussbelegung**



#### Maßbilder

Maße in mm [inch]



92 x 45 mm