

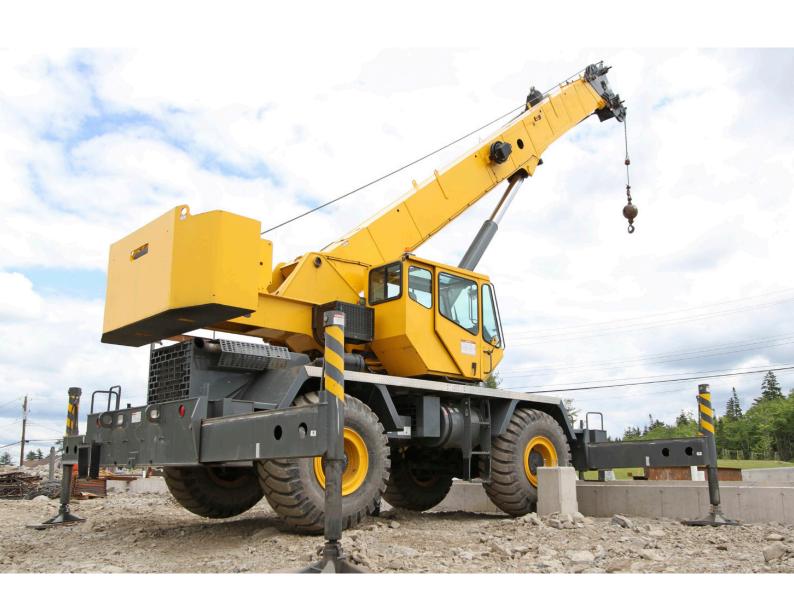


LÖSUNGEN FÜR DIE MOBILE AUTOMATION

DREHGEBER, SEILZUGGEBER NEIGUNGSSENSOREN, SCHLEIFRINGE ZÄHLER UND PROZESSGERÄTE

Lösungen für die mobile Automation

Die mobile Automation ist so vielfältig wie keine andere Branche. Aus den zahlreichen Anwendungen entstehen unterschiedliche Anforderungen an die Sensorik. Kübler bietet seit Jahren ein breites Portfolio an Drehgebern, Seilzuggebern, Neigungssensoren sowie zur Übertragung von Lasten, Signalen und Daten passende Schleifringe. Jedes Produkt steht für Premium-Qualität, Robustheit und lange Lebensdauer. Gerne stellen wir uns auch individuellen Herausforderungen und realisieren schnell und unkompliziert Modifikationen sowie Sonderlösungen. Bei uns finden Sie die passende Lösung für Ihre Anwendung.



Inhalt

Anwendungsbeispiele	
Feuerwehrfahrzeuge / Drehleitern / Rettungsbühnen	4
Fahrerlose Transportsysteme	6
Land- und Forstwirtschaftsmaschinen	10
Baumaschinen / Betonpumpen	12
Arbeitsplattformen	14
Mobilkrane	16
Produkte für die Mobile Automation	
Drehgeber	18
Neigungssensoren	20
Schleifringe	21
Seilzuggeber	22
Zähler und Prozessgeräte	25
Unternehmen	
Produktportfolio — Made in Germany	26
Kübler Service für weltweite Planungssicherheit	27

Feuerwehrfahrzeuge / Drehleitern / Rettungsbühnen

Entwickelt für wachsende Anforderungen: Drehgeber, Seilzüge, Neigungssensoren und Schleifringe von Kübler erfassen und regeln Positionen und Winkel zuverlässig und genau. Mit ihrem robusten Lageraufbau vertragen die Sensoren in rauen und ungenauen Einbausituationen schon mal einen "ordentlichen Knuff".

Die hohe Schutzart IP67 sorgt dabei für Dichte bei intensiven Außeneinsätzen. Sensoren mit Schutzart IP69k können gleich mit der Maschine dampfgestrahlt werden.



Daten- / Leistungsübertragung 2



Übertragung von Leistung, Signal und Feldbuskommunikation vom Unterwagen in die Drehplattform, zusätzlich mit Mediendurchführung als Luft- oder Hydraulikvariante

Schleifring SR160

- · Robust: Aluminium- oder Edelstahlgehäuse
- · Übertragung von bis zu 30 Kanälen (Leistung, Daten, Signale, Feldbus oder Ethernet)
- · Max. Laststrom 50 A
- · Hohe Schutzart IP65, hochwertige Dichtungen



Horizontale Lage Personenkorb 3





Dynamische Messung zur Nachregelung des Personenkorbs, Neigungssensor mit hoher IP-Schutzart und stabilem Messwert über Zeit und Temperatur

Neigungssensor IN88

- · CANopen Schnittstelle
- · Hohe Schutzart IP69k
- 1-dimensional



Auslegerposition 4



Lineare Messung des Messwegs bis 2 m, genaue Geschwindigkeit und Position bei kompakter Bauform

Miniaturseilzug A40 / A41

- Mit Analogausgang
- · Messlänge 2 m



Leiteraufstellwinkel 5



Für den Außeneinsatz unter Einwirkung von Feuchtigkeit für absolute Winkelmessung mit Feldbus-Steuerung, robuster Drehgeber mit geringem Platzbedarf

Sendix M36 Drehgeber

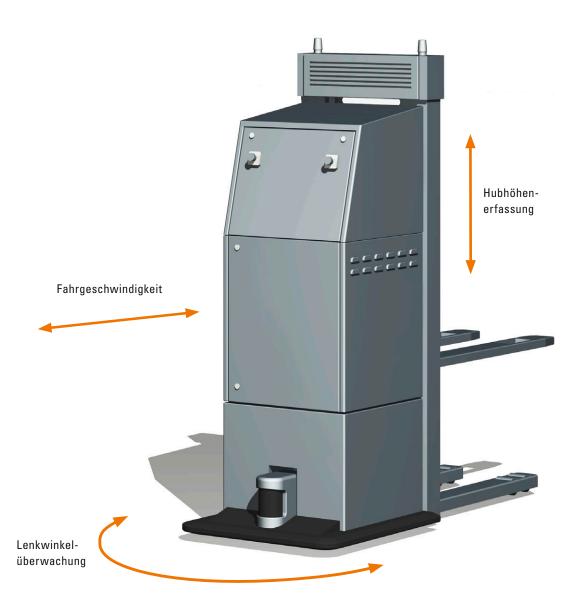
- Baugröße ø 36 mm
- · CANopen Schnittstelle
- · Magnetische Abtastung
- Safety-Lockplus™
- · Hohe Schutzart IP69k
- Statusanzeige

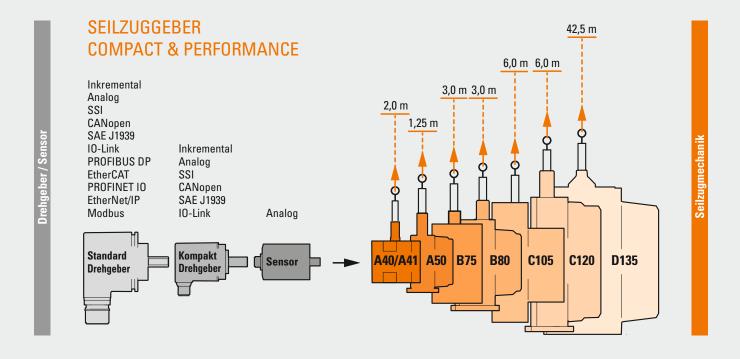


Fahrerlose Transportsysteme

Die Ermittlung der Geschwindigkeit, des Lenkwinkels der Fahrzeuge und die der exakten Position der Lastträger übernehmen kompakte Drehgeber und Seilzugsysteme von Kübler.

Mit genauen Drehzahl- und Positionssignalen sorgen sie für die zuverlässige Funktion der intelligenten Systeme - und zwar auf sehr beengtem Raum. BUS-Systeme sorgen für eine sichere Übertragung der Signale und vereinfachen den Verkabelungsaufwand erheblich.





Hubhöhenerfassung



Lineare Messung bis 3 bzw. 6 m, Absolutwerterfassung über Feldbus, hohe Genauigkeit

Seilzuggeber A41

- · Messlänge 2 m
- · CANopen Schnittstelle
- Robustes Gehäuse
- Hohe Dynamik bis zu 1 m/s



Seilzuggeber B75

- Messlänge 3 m
- · Feldbus Schnittstelle
- Mit optischem Multiturn Drehgeber
- · Robustes Gehäuse
- Linearität bis zu $\pm 0.35~\%$ vom Messbereich



Seilzuggeber B80

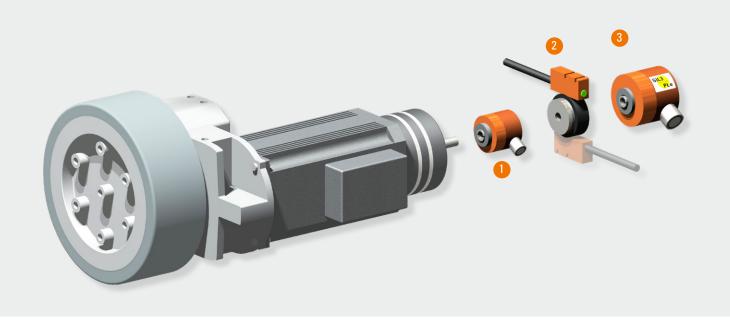
- · Messlänge 3 m
- · Feldbus Schnittstelle
- Wechselmontage
- Mit optischem Multiturn Drehgeber
- · Robustes Gehäuse
- Linearität bis zu ±0,02 % vom Messbereich



Seilzuggeber C120

- · Messlänge 6 m
- · Feldbus Schnittstelle
- Wechselmontage
- Mit optischem Multiturn Drehgeber
- · Robustes Gehäuse
- Linearität bis zu ±0,02 % vom Messbereich





Fahrgeschwindigkeit



Dynamische Drehzahlmessung mit geringem Platzbedarf in Hohlwellen-Ausführung

Sendix S3674 Motor-Feedback-System 0



- Singleturn Drehgeber ø 36 mm
- SIL2/PLd
- Arbeitstemperatur -30°C ... +120°C
- · Genaue optische Abtastung
- Konuswelle ø 8 mm



Sendix Base KIH40 Drehgeber 1



- Inkrementaler Drehgeber ø 40 mm
- Optische Abtastung
- Safety-Lock™
- · Auflösung max. 2500 ppr



RLI20 Lagerloser Drehgeber 2



- · Magnetische Abtastung
- · Auflösung max. 3600 ppr
- · Hohe Schutzart bis IP69k

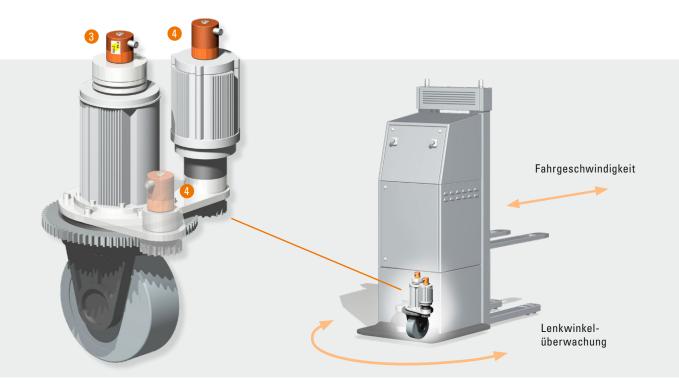


Sendix 5834FS Drehgeber 3



- Inkrementaler Drehgeber ø 58 mm
- · Genaue optische Abtastung
- SIL2/PLd, SIL3/PLe
- · Auflösung max. 2048 ppr





Lenkwinkelüberwachung



Absolute Winkelmessung mit Feldbus-Steuerung, robuster Drehgeber mit geringem Platzbedarf

Sendix M36 Drehgeber 4



- Baugröße ø 36 mm
- · CANopen Schnittstelle
- · Magnetische Abtastung
- Safety-Lockplus™
- · Hohe Schutzart IP69k
- Statusanzeige



Sendix F5888 Drehgeber 4



- Baugröße ø 58 mm
- · CANopen Schnittstelle
- · Optische Abtastung



Für Safety Anwendungen – Sendix S58 PROFIsafe Drehgeber



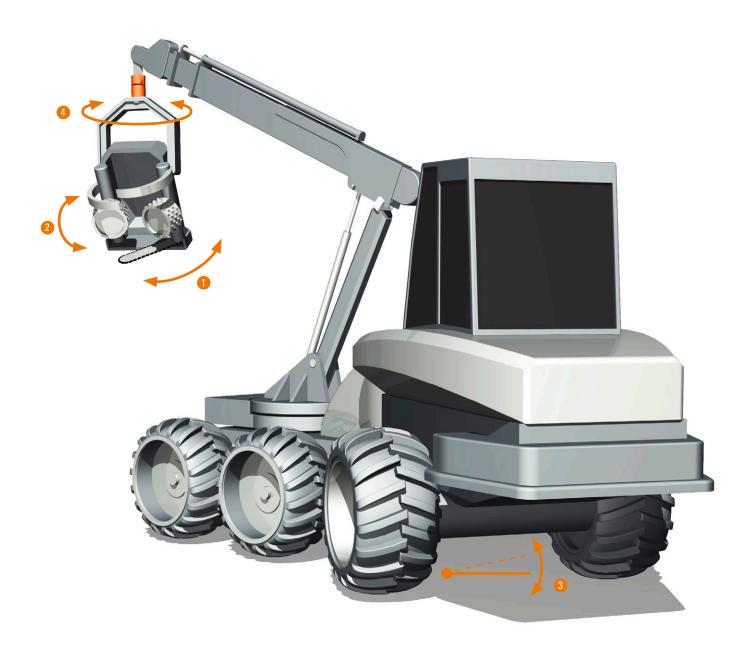
- - SIL3 PLe

- Robuster Lageraufbau im Safety-Lock™ Design für Widerstandsfähigkeit gegen Vibrationen und Installationsfehler.
- · Hohe Auflösung: Singleturn 15 bit (safe) oder 24 bit (non safe). Multiturn 12 bit (safe).
- SIL3, Performance Level Ple, Safety Category Cat. 3.
- · Voll redundante Multiturn-Information durch redundantes Multiturn-
- Übertragung über Safety Telegramme 36/37, nach BP und XP.
- Features und Anpassungen schnell und einfach durch integrierten Webserver einspielen.
- · Cyber Security Update in Vorbereitung / Hohe Anlagenverfügbarkeit, Schutz vor Missbrauch (gem. IEC 62443).

Land- und Forstwirtschaftsmaschinen

Den anspruchsvollen Anforderungen aus dem Agrarbereich und der Forstwirtschaft gewachsen, sorgen Kübler Drehgeber und Neigungssensoren für eine sichere und präzise Funktion der Maschinen.

Neigungssensoren überwachen die horizontale Lage des Fahrzeuges und warnen bei zu großer Schieflage. Drehgeber messen den Verstellwinkel wie auch die Geschwindigkeit und den Vorschub der Arbeitseinrichtungen. Kompakte Miniaturdrehgeber werden auf Kundenwunsch in die bestehende Konstruktion integriert und sorgen mit intelligenten Extras für den großen Unterschied.



Sägeblattverstellwinkel 1



Für den Außeneinsatz unter Einwirkung von Feuchtigkeit, absolute Winkelmessung mit Feldbus-Steuerung, robuster Drehgeber mit geringem Platzbedarf

Sendix M36 Drehgeber

- Baugröße ø 36 mm
- · SAE J1939 Schnittstelle
- · Magnetische Abtastung
- Safety-Lockplus™
- · Hohe Schutzart IP69k
- Statusanzeige



Vorschubgeschwindigkeit und -position 2





Messung der Stammlänge am Vorschubrad, dynamische Drehzahlmessung mit geringem Platzbedarf

Sendix 5000 Drehgeber

- Inkrementaler Drehgeber ø 50 mm
- Safety-Lock™
- Arbeitstemperatur -40°C ... +85°C
- · Hohe Lagerlast von 50 N axial und 100 N radial



Fahrzeugnivellierung 3





Neigungssensor IN81

- Analoger Ausgang
- · SAE J1939 Schnittstelle
- · Hohe Schutzart IP69k
- 1-dimensional



Endlos rotierendes Harvesteraggregat 4





Übertragung von Last, Daten und Signalen vom Ausleger in das endlos rotierende Harvesteraggregat

Schleifring SR075

- · Individuelle Schleifring-Lösung
- · Kompakt und robust
- · Übertragung von Last und Signalen



Baumaschinen / Betonpumpen

BUS-Systeme, in Automobilen schon seit langem Standard, kommen auch mehr und mehr in mobilen Maschinen zum Einsatz.

Grobe Positionierung über Analogwerte wird durch genaue Winkelgeber mit CAN-Bus ersetzt. Dennoch genügen Drehgeber und Seilzugsysteme in Baumaschinen den anspruchsvollen Anforderungen, egal ob auf der Baustelle oder Untertage.



Drehwinkel Beton-Verteilermast 10



Außeneinsatz unter Einwirkung von Feuchtigkeit und Schmutz, hohe Genauigkeit der Positionierung, Feldbus-Steuerung

Sendix M3668R Drehgeber

- · CANopen Multiturn
- Safety-Lockplus™
- · Hohe Schutzart IP69k
- Statusanzeige + Reset-Button
- · Messritzel an der Geberwelle



Aufstellwinkel 2





Dynamische Messung des Aufstellwinkels des Verteilermast, Neigungssensor mit hoher IP-Schutzart und stabilem Messwert über Zeit und Temperatur

Neigungssensor IN88

- · CANopen Schnittstelle
- Hohe Schutzart IP69k
- 1-dimensional



Position der Abstützung 3





Lagemessung der Teleskopabstützung, lineare Messung des Messwegs bis zu 5 m, Geschwindigkeit- und Positionskontrolle über BUS-Schnittstelle

Seilzuggeber C100

- · CANopen Schnittstelle
- Hohe Schutzart IP67
- · Redundante Sensorik
- Messlänge 1 m ... 5 m
- · Einfache Montage
- Arbeitstemperatur
- -40°C ... +85°C



Fahrzeugnivellierung 4





Dynamische und genaue Lageanzeige über CANopen, hoher Schutz vor Feuchtigkeit

Neigungssensor IN88

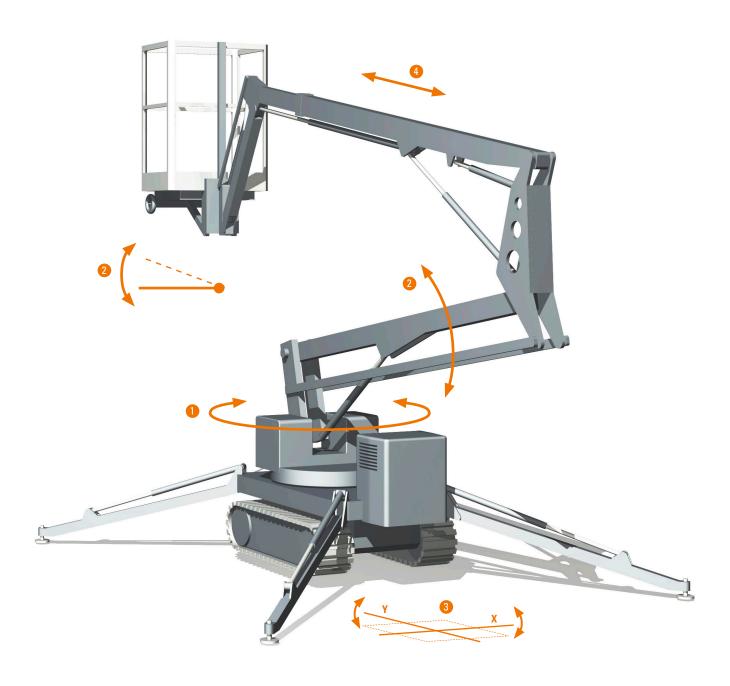
- · CANopen Schnittstelle
- · Hohe Schutzart IP69k
- 2-dimensional



Arbeitsplattformen

Flexibilität, Geschwindigkeit und Sicherheit sind die wichtigsten Eigenschaften von Arbeitsbühnen. Die Anforderungen an einen schnellen Aufbau und Zugang sowie absolute Standsicherheit unabhängig von der Neigung oder Beschaffenheit des Bodens erfordern passgenaue Sensorik zur Überwachung und Automatisierung.

Wo Menschen im Einsatz sind, zählen nur höchste Sicherheitsstandards. Kübler Sensoren überwachen die Position des Personenkorbes und die Nivellierung des Fahrgestells – für Arbeitsplattformen sowohl mit eigenem Antrieb als auch auf einem Anhänger oder LKW montiert.



Mast-Drehwinkel 1





Außeneinsatz unter Einwirkung von Feuchtigkeit und Schmutz, hohe Genauigkeit der Positionierung, Feldbus-Steuerung

Sendix M3661 Drehgeber

- · Analoger Multiturn Drehgeber
- Safety-Lock™
- · Hohe Schutzart IP67
- Statusanzeige + Reset-Button
- · Messritzel an der Geberwelle



Mast-Aufstellwinkel 2





Dynamische Messung des Mast-Aufstellwinkels, Neigungssensor mit hoher IP-Schutzart und stabilem Messwert über Zeit und Temperatur

Neigungssensor IN81

- Analoger Ausgang
- · Hohe Schutzart IP69k
- 1-dimensional



Fahrgestellnivellierung 3





Neigungssensor IN81

- Analoger Ausgang
- · Hohe Schutzart IP69k
- 2-dimensional



Länge Teleskopmast 4



Lineare Messung des Messwegs bis 2 m, genaue Geschwindigkeit und Position bei kompakter Bauform

Miniaturseilzug A40 / A41

- Mit Analogausgang
- · Messlänge 2 m



Mobilkrane

Mobilkrane sind überall im Einsatz wo schwere Lasten bewegt werden müssen – ob auf öffentlichen Straßen oder auf schwierigem Gelände. Hohe Zuverlässigkeit und Sicherheit sind Anforderungen an fahrende Auslegerkrane. Sensoren spielen dabei eine wesentliche Rolle. Kübler bietet für jede denkbare Aufgabe die passende Lösung, die auf Robustheit, Premium-Qualität und lange Lebensdauer basiert. Unsere Drehgeber, Seilzuggeber und Neigungssensoren erfassen jede Bewegung zuverlässig und sorgen somit für einen einwandfreien Einsatz Ihrer Mobilkrane. Profitieren Sie von unzähligen Bestelloptionen und der Vielzahl an passenden Schnittstellen von Analog bis hin zu CANopen.



Oberwagendrehung 1



Außeneinsatz unter Einwirkung von Schmutz, hohe Genauigkeit der Positionierung, Feldbus-Steuerung

Sendix M5868 Drehgeber

- · Magnetische Abtastung
- · Elektronischer Multiturn Drehgeber ohne Getriebe
- · CANopen Schnittstelle



Mast Aufstellwinkel + Fahrzeugnivellierung 2 + 3





Dynamische und genaue Messung der Fahrzeugnivellierung und des Mastaufstellwinkels über **BUS-Schnittstelle**

Neigungssensor IN88

- · CANopen Schnittstelle
- Hohe Schutzart IP69k
- 2-dimensional



Abstützung 4





Lagemessung der Teleskopabstützung, lineare Messung bis zu 5 m, Geschwindigkeits- und Positionskontrolle über **BUS-Schnittstelle**

Seilzuggeber A41 / C100

- A41 kompakte Bauform mit CANopen Schnittstelle
- C100 redundante Sensorik mit integriertem Neigungssensor



Teleskopmastlänge und -aufstellwinkel 6 + 2



Dynamische und genaue Messung des Mastaufstellwinkels und der Ausfahrlänge in einem Gerät



Seilzuggeber D125

- · Redundante Sensorik
- · Integrierter Neigungssensor
- Messlänge bis 10 m



Drehgeber

Drehgeber kommen überall dort zum Einsatz, wo es gilt, Längen, Positionen, Drehzahlen und Winkel zu erfassen. Sie wandeln mechanische Bewegungen in elektrische Signale um. Inkrementale Drehgeber liefern Signalperioden, deren Anzahl ein Maß für die Drehzahl, die Länge oder die Position sein kann. Bei absoluten Drehgebern ist jeder Position ein eindeutiges Codemuster zugeordnet. Auch nach einem Spannungsausfall steht beim erneuten Einschalten die aktuelle Position sofort zur Verfügung.

Absolute Singleturn / Multiturn Drehgeber







Merkmale

Sendix M36

- Kompakter und robuster Winkelgeber
- EHT Multiturntechnologie ohne Batterie und ohne Getriebe

Sendix M36R

- Kompakter und robuster Multiturn-Drehgeber
- EHT Multiturntechnologie ohne Batterie und ohne Getriebe

Sendix F5868 / F5888

- Multiturndrehgeber im Industriestandard
- Durchgängige Hohlwelle verfügbar
- Präzise optische Abtastung und störsichere elektronische IST Multiturn-Technologie

Sendix 5868 / 5888

- Multiturndrehgeber im Industriestandard
- Variable Anschlusstechnik
- Präzise optische Abtastung
- Störsicheres Multiturngetriebe

Baugröße	ø 36 mm	ø 36 mm	ø 58 mm	ø 58 mm
Messprinzip	Magnetisch absolut	Magnetisch absolut	Optisch absolut	Optisch absolut
Elektrische	Analog	Analog	CANopen	CANopen
Schnittstelle	SSI	SSI	EtherNet/IP	PROFIBUS DP
	CANopen	CANopen	PROFINET IO	PROFINET IO
	SAE J1939	SAE J1939		EtherCAT
Auflösung max.	14 bit Singleturn	13 bit Singleturn (max. 14 bit) 12 bit Multiturn (max. 24 bit)	13 bit Singleturn (max. 16 bit) 12 bit Multiturn (max. 16 bit)	13 bit Singleturn (max. 16 bit) 12 bit Multiturn
Schutzart	IP67, IP69k	IP67, IP69k	IP65, IP67	IP65, IP67
Anschluss	Kabel	Kabel	Kabel	Kabel
	M12 Stecker	M12 Stecker	M12 Stecker	M12 Stecker
				M23 Stecker
				Feldbushaube

Inkrementale Drehgeber









M	e	rk	m	ıa	le

2400 / 2420

- Miniaturdrehgeber mit hoher Auflösung
- Ideal für den Einsatz in beengtem Raum oder für den Einbau in Getriebeendschalter

Sendix 5000 / 5020

 Robuster und vielseitiger inkrementaler Drehgeber

RI50 / Limes LI50

- Lagerloser und extrem schmaler inkrementaler Drehgeber
- Ringe flexibel auf Wellendurchmesser anpassbar

RLI Performance

- Smarter lagerloser Drehgeber
- Frei einstellbare Strichzahl mit Referenzsignal(en)
- Status LED, Status Ausgang
- Optionaler, integrierter
 Vibrationssensor
 (Möglichkeit zu Condition
 Monitoring und Predictive
 Maintenance)
- Integrierte digitale Signalfilter und elektronisches Typenschild mit Anwenderspeicher

				schild mit Anwenderspeicher
Baugröße	ø 24 mm	ø 50 mm	Einbautiefe 16 mm	Sensorkopf 100 x 60 x 25 mm
Messprinzip	Optisch inkremental	Optisch inkremental	Magnetisch inkremental	Magnetring
Elektrische Schnittstelle	Gegentakt	RS422 Gegentakt Open Collector	RS422 Gegentakt	RS422 Gegentakt SSI, BiSS Analog
Auflösung max.	1.024 ppr	5.000 ppr	3.600 ppr	Auflösung frei programmierbar (werks- bzw. kundenseitig)
Schutzart	IP50, IP64 (Gehäuse IP65)	IP65, IP67	IP67, IP68/IP69k	IP67
Anschluss	Kabel	Kabel M12 Stecker M23 Stecker MIL Stecker	Kabel	M12 Stecker

Weitere Drehgeber finden Sie auf unserer Homepage unter kuebler.com/drehgeber

Neigungssensoren

Neigungssensoren dienen dazu, Abweichungen relativ zu einer horizontalen Drehachse über einen Winkelbereich von bis zu 360° zu messen. Kübler Neigungssensoren basieren auf der MEMS Technologie (Mikro-Elektro-Mechanisches-System).





	IN81	IN88	
Merkmale	 Robustes Gehäuse Flexibel auf die Anwendung einstellbar Optional mit zusätzlichen einstellbaren Endschaltern Mit 1 x M12 Anschlussstecker und praktischem Teach- Adapter 	 Robustes Gehäuse Flexibel auf die Anwendung einstellbar Optional mit zusätzlichen einstellbaren Endschaltern 2 x M12 Anschlussstecker zur einfachen BUS-in / BUS-out Verkabelung 	
Messbereich	1-dimensional 0 360° 2-dimensional ±10°, ±45°, ±60°	1-dimensional 0 360° 2-dimensional max. ±85°	
Elektrische	4 20 mA	CANopen	
Schnittstelle	0,1 4,9 V	Optional Endschalter	
	0,5 4,5 V	SAE J1939	
	0 5 V		
	0 10 V Optional Schaltausgänge		
Einstellung	Nullpunktjustierung Einstellung Messbereich Filteranpassung	Nullpunktjustierung Einstellung Messbereich Filteranpassung	
Auflösung	±0.1°	±0.1°	

Schleifringe

Wenn es darum geht, elektrische Signale, Energie, Gase oder flüssige Medien von einer statischen auf eine rotierende Komponente zu übertragen, bieten Kübler-Schleifringe die optimale Lösung. Hohe Stromtragfähigkeit, zuverlässige Signal- und Datenübertragung mit hohen Übertragungsraten bei gleichzeitig hoher Lebensdauer und einfacher Handhabung sind einige der wesentlichen Anforderungen, die Kübler Schleifringe erfüllen. Aus höchstem Qualitätsbewusstsein und einer sorgfältigen Materialauswahl entsteht der Kübler Schleifring – made in Germany. Ihre Applikation steht bei uns im Fokus: Modifikationen und Sonderlösungen werden bei uns schnell und unkompliziert realisiert.









	SR075	SR120	SR160	SR250H
Merkmale	Kompakt und robust Die kompakte und robuste Bauweise ist ideal für den Einsatz in der Mobilen Automation. Optimale Kombination von Feldbusübertragung mit Lastübertragung im Bordnetzbereich.	Flexibel und schnell Der Schleifring SR120 ist ideal für Anwendungen mit hoher Übertragungsrate. Aufgrund seines speziell entwickelten Schirmkonzepts ermöglicht er eine parallele Übertragung von Lastströmen bis 25 A und Daten bis 100 Mbit/s.	Leistungsstark und flexibel Durch die modulare Bauweise und variable Anschlussmög- lichkeiten erhält man ein individuelles Produkt. Lastströme bis 50 A kombinier- bar mit Signal-, Feldbus- und Ethernetübertragung. Die innovative Kontakttech- nologie gewährleistet einen langen, wartungsarmen und zuverlässigen Einsatz.	Hochstromübertragung Der SR250H überträgt zugleich Ströme bis 120 A sowie Signale und Feldbus- oder Ethernet- Daten. Aufgrund der robusten Bauweise und verschiedensten Anschlussmöglichkeiten kann er individuell auf die Anwendung angepasst werden. Er überzeugt durch seine hohe Zuverlässigkeit.
Baugröße	75 x 85 mm	ø 120 mm	ø 160 mm	ø 250 mm
Schutzart	IP64 (IP65 auf Anfrage)	Max. IP65	Max. IP65	Max. IP65
Übertragungswege	2 Lastkanäle 6 Signalkanäle Feldbus-Übertragung	Bis zu 20 Last- und Signalkanäle Feldbus-Übertragung Ethernet-Übertragung	Last- und Signalkanäle Feldbus-Übertragung Ethernet-Übertragung	Last- und Signalkanäle Feldbus-Übertragung Ethernet-Übertragung
Kontaktpaarung	Gold/Gold	Kupfer/Messing Silber/Edelmetall	Kupfer/Messing Silber/Edelmetall Gold/Gold Silber/Silber	Kupfer/Messing Silber/Edelmetall Silber/Silber
Laststrom	0 20 A 0 48 V	0 25 A 0 400 V	0 50 A 0 400 V	0 120 A 0 480 V

Seilzuggeber

Kernstück eines Seilzuggebers ist eine gelagerte Trommel, auf deren Umfang ein Seil aufgewickelt ist. Das Aufwickeln erfolgt über eine Federrückstellung. Mit einem Drehgeber wird die Anzahl der Umdrehungen gemessen. Ist der Umfang der Rolle bekannt, kann hieraus die Länge berechnet werden.









	Seilz
Merkmale	Mobil
	• Mit
	• Sch
	• Tem
	-40°
	• Alle
	redu

uggeber C100

-Robust u. kosteneffizient

- 0,9 mm starkem Messseil
- utzart IP67
- peraturbereich von °C ... +85°C
- Schnittstellen auch redundant mit doppelt ausgelegter Sensorelektronik
- Optional mit integriertem Neigungssensor zur Messung des Mast-Aufstellwinkels

Seilzuggeber D125

Mobil-Robust u. kosteneffizient

- Mit 0,8 mm starkem Messseil
- · Sensor mit Schutzart IP67
- · Alle Schnittstellen auch redundant mit doppelt ausgelegter Sensorelektronik
- · Optional mit integriertem Neigungssensor zur Messung des Mast-Aufstellwinkels

Seilzuggeber A40 / A41

Kompakt und kosteneffizient

- Kompaktester Seilzug mit 2 m Messlänge
- · Optional als Tieftemperatur-Ausführung

Seilzuggeber B75

Kompakt und vielseitig

- · Kompaktes Gehäuse
- · Variable Montagemöglichkeiten
- · Verschleißarmer Seilaustritt

|--|

Messlängen

Elektrische
Schnittstelle

Genauigkeit/

108 x 98 x 68,4 mm

1 m ... 5 m

Analogsensor Inkrementalausgang CANopen Relaisausgang

Schaltausgang (Auch mit redundanten Ausgängen)

Analog

CANopen ≤ 0,3 mm Analog ca. $\pm 0.8 \%$ CANopen ca. ±0,5 %

12 bit

ca. 124 x 124 x 94 mm

6 m ... 10 m

Ausgängen)

Analogsensor CANopen Neigungssensor (Auch mit redundanten

Analog 12 bit CANopen ≤ 0,6 mm Analog ca. $\pm 0.8 \%$ CANopen ca. ±0,5 %

ca. 50 x 50 x 77 mm

1 m, 2 m

Analogsensor CANopen

0,2 mm

ca. $\pm 0,35$ %

3 m

Analogsensor SSI

CANopen **SAE J1939** PROFIBUS DP PROFINET 10

0,2 mm

ca. $\pm 0,35$ %



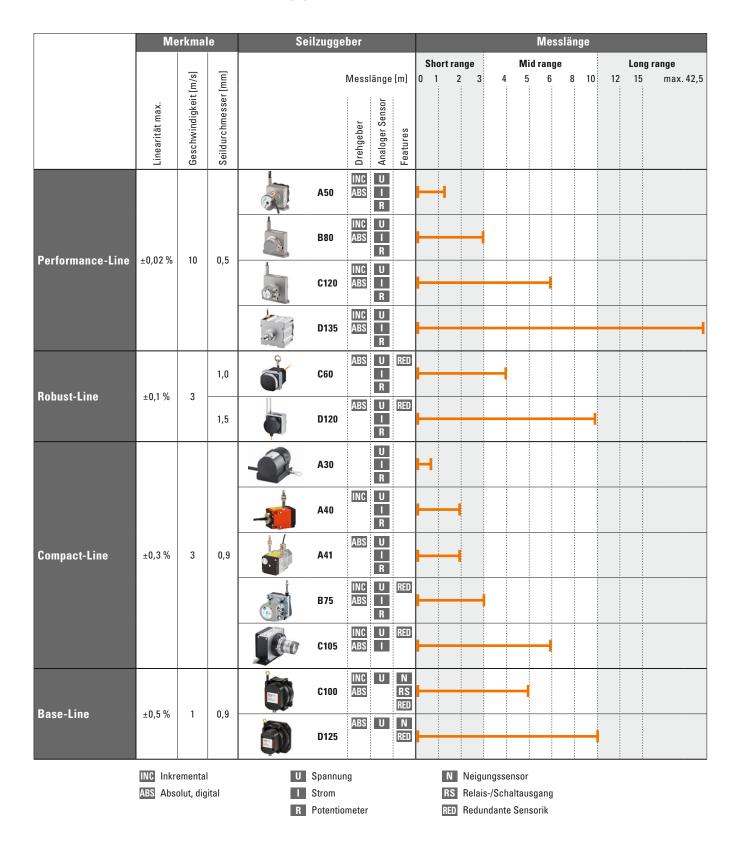






	Seilzuggeber C60	Seilzuggeber D120	Seilzuggeber C120	Seilzuggeber D135	
Merkmale	Robust und vielseitig Schutzart bis IP69k Weiter Temperaturbereich -40°C +85°C Titaneloxierte Aluminium- Gehäuse Unterschiedliche Bauweisen: offenes, geschlossenes Gehäuse oder Gehäuse mit Lochblechabdeckung Seildurchmesser (Edelstahl, V4A) bis zu ø 1 mm - ideal für Outdoor-Applikationen	Extrem robust und dynamisch Seilzuggeber für Outdoor Sensor mit Schutzart IP69k und Temperaturbereich -40°C +85°C Stabiles Messseil (Edelstahl, V4A) mit bis zu ø 1,5 mm Seildurchmesser Alle Schnittstellen auch redundant mit doppelt ausgelegter Sensorelektronik	Hoch präzise und dynamisch Sehr gute Linearität bis zu ±0,02 % des Messbereiches Robustes Gehäuse Hohe Dynamik bis 10 m/s Kundenspezifische Anpassungen möglich	 Hoch präzise und dynamisch Messlänge bis zu 42,5 m Kombinierbar mit Kübler Sendix Drehgebern sowie mit analogen Sensoren 	
Baugröße	60 x 60 x 125 mm	ca. 120 x 125 x 133 mm	ca. 120 x 120 x 120 mm	135 x 135 x 318 mm	
Messlängen	4 m	3 m 10 m 6 m		8 m, 10 m, 12 m, 15 m, 20 m, 25 m, 30 m, 35 m, 40 m, 42,5 m	
Elektrische Schnittstelle	Analogsensor CANopen (auch mit redundanten Ausgängen)	Analogsensor CANopen Potentiometer (auch mit redundanten Ausgängen)	Analogsensor CANopen SAE J1939 PROFIBUS DP PROFINET IO Inkremental Gegentakt/RS422	Analogsensor CANopen SAE J1939 PROFIBUS DP PROFINET IO Inkremental Gegentakt/RS422	
Auflösung	Abhängig vom Drehgeber	Analog 16 bit	0,08 mm	0,08 mm	
Genauigkeit/ Linearität	ca. ±0,1 %	ca. ±0,1 %	Analog ca. ±0,1 % CANopen ca. ±0,05 %	Analog ca. ±0,1 % CANopen ca. ±0,05 %	

Portfolioübersicht Seilzuggeber



kuebler.com/seilzuggeber

Zähler und Prozessgeräte

Eine direkte oder skalierte Anzeige von elektronischen Impulsen ist die wesentliche Aufgabe der Kübler Zähler – als Varianten mit oder ohne Schaltausgängen, mit Analogausgang sowie elektronischer oder elektromechanischer Anzeige.

Prozessgeräte werden zur Anzeige, Überwachung und Skalierung von Normsignalen, Temperatur oder DMS-Signalen in jeder gewünschten Einheit eingesetzt. Alle Funktionen auch mit modularem, 3-farbigem Touch-Display.











	HR47, HK07, Codix 13x	HW66M	K07.20, Codix 92x, 57xT	Codix 534, Codix 565
Merkmale	Betriebsstundenzähler für Laufzeiterfassung, Service- intervalle, Kurzzeitmessungen	Energie- und Betriebsstunden- zähler	Positionserfassung, Stückzahl- und Mengenzählung, Längen- zähler, Drehzahlerfassung	Durchflussmessung, Druck- messung, Füllstandsanzeige, Gewichtsüberwachung, Geschwindigkeitsanzeige, Temperaturüberwachung
Applikationen	Pumpen, Rüttler, Generatoren, Kompressoren, Kleinma- schinen, Walzen, Aggregate, Beleuchtungen	Bautrockner, Generatoren und Aggregate	Gabelstapler, Krane, Armie- rungsmaschinen, Pumpen, Trennvorrichtungen, Sägen	Kompressoren, Pumpen, Motoren, Wiegeeinrichtungen, Tankanlagen
Spannungs- versorgung	Batterie, DC oder AC	115 oder 230 V AC	Batterie, DC oder AC	DC oder AC
Schutzart	IP65	IP65	IP65	IP65
Baugrößen [mm]	ø 58, 30 x 20, 48 x 24	48 x 48	30 x 20, 48 x 48, 96 x 48	48 x 24, 96 x 48
Messeingang	Zeitbereiche: sec, min, h mit Auflösungen bis 1 ms	Erfassung von kWh und Laufzeit	Verschiedene Zähl- und Frequenzmodi bis max. 1 Mhz	Normsignal- oder DMS- Eingänge skalierbar, Temperatureingänge
Eigenschaften	Hohe Vibrations- und Schockfestigkeit Hoher Temperaturbereich	Hohe Vibrations- und Schockfestigkeit Hoher Temperaturbereich	Hohe Vibrations- und Schockfestigkeit Hoher Temperaturbereich Schalt- und Analogausgänge	 Hohe Vibrations- und Schockfestigkeit Hoher Temperaturbereich Schalt- und Analogausgänge

Produktportfolio - Made in Germany



MESSUNG

Rotative Drehzahl- und Positionserfassung, lineare Positions- und Geschwindigkeitsmessung sowie Erfassung des Neigungswinkels.

- Drehgeber
- Lagerlose Drehgeber
- Motor-Feedback-Systeme
- Lineare Messtechnik
- Schachtkopiersysteme
- Neigungssensoren

ÜBERTRAGUNG

Leistung, Signale und Daten störungsfrei und zuverlässig übertragen. Kommunikation zwischen Steuerung und Sensorik.

- Schleifringe
- Schleifringe, kundenspezifisch
- Signalwandler und Lichtwellenleiter-Module
- · Kabel und Steckverbinder

AUSWERTUNG

Erfassung von Stückzahlen, Zählen von Einheiten jeglicher Art und sichere Drehzahl- und Positionserfassung für funktionale Sicherheit.

- · Anzeigen und Zähler
- Prozessgeräte
- Sichere Drehzahlwächter bis SIL3/PLe

Wir bieten Branchenlösungen für:





AUFZUGSTECHNIK



MOBILE AUTOMATION



SCHWERINDUSTRIE





SOLARINDUSTRIE



VERPACKUNGSINDUSTRIE



ABFÜLLANLAGEN

Die hohe Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit der Kübler-Produkte basiert auf der langen Erfahrung mit diesen herausfordernden Anwendungsgebieten. Erfahren Sie mehr über unsere anwendungsspezifischen Lösungen unter:

kuebler.com/branchen

Kübler Service für weltweite Planungssicherheit

24**one**

24one Lieferversprechen

Fertigung in 24 Stunden. Bei Bestellungen werktags vor 9:00 Uhr MEZ steht das Produkt noch am selben Tag versandbereit. 24one ist auf 20 Stück pro Lieferung begrenzt.



10 by 10

Wir fertigen und liefern 10 Drehgeber innerhalb von 10 Arbeitstagen (an 365 Tagen im Jahr – außer vom 24.12. bis 2.1.).



48 h Express-Service

Wir fertigen Ihre Bestellung innerhalb von 48 Stunden; Lagerware liefern wir am selben Tag aus.



Musterservice

Wir fertigen Muster spezieller Sonderausführungen oder nach Kundenspezifikationen innerhalb kürzester Zeit.



Safety Services

Individuelle Kundenlösungen.



Lösungen nach Maß – Kübler Design System (KDS) OEM Produkte und Systeme (OPS)

Wir entwickeln gemeinsam mit unseren Kunden Produktund Engineering-Lösungen für kundenspezifische Produkte, bis hin zu kompletten Systemen.



Technische Beratung

Für Beratung, Analyse oder Unterstützung bei der Installation ist Kübler mit seinem weltweiten Applikationsteam direkt vor Ort.

Kübler Frankreich	+33 3 89 53 45 45
Kübler Italien	+39 026 423 345
Kübler Polen	+48 61 84 99 902
Kübler Österreich	+43 3322 43723 12
Kübler Türkei	

International (englischsprachig)

Kübler Deutschland _____+49 7720 3903 849 E-mail _____support@kuebler.com

Kübler China	+86 10 8471 0818
Kübler Indien	+91 2135 618200
Kübler USA	+1 855 583 2537
Kübler Australien	+61 3 7044 0090

KÜBLER WELTWEIT

500 MITARBEITER · 4 FERTIGUNGSSTANDORTE · PRÄSENZ IN ÜBER 50 LÄNDERN

EUROPA BELGIEN · BULGARIEN · DÄNEMARK · DEUTSCHLAND · ESTLAND · FINNLAND · FRANKREICH · GRIECHENLAND · GROSSBRITANNIEN · IRLAND · ISLAND · ITALIEN · KROATIEN · LITAUEN · NIEDERLANDE · NORWEGEN · ÖSTERREICH · POLEN · RUSSLAND · SCHWEDEN · SCHWEIZ · SLOWAKEI · SLOWENIEN · SPANIEN · TSCHECHISCHE REPUBLIK · TÜRKEI · UKRAINE · UNGARN · WEISSRUSSLAND **AFRIKA** ÄGYPTEN · MAROKKO · SÜDAFRIKA · TUNESIEN **NORD- UND SÜDAMERIKA** ARGENTINIEN · BRASILIEN · KANADA · MEXIKO · PERU · USA

OZEANIEN AUSTRALIEN · NEUSEELAND **ASIEN** CHINA · HONG KONG, CHINA · INDIEN · INDONESIEN · ISRAEL · LIBANON · MALAYSIA · PHILIPPINEN · SINGAPUR · SÜDKOREA · TAIWAN, CHINA · THAILAND · VEREINIGTE · ARABISCHE EMIRATE · VIETNAM

KÜBLER GRUPPE

FRITZ KÜBLER GMBH

FRITZ KÜBLER SARL

KÜBLER ITALIA S.R.L.

KÜBLER ÖSTERREICH

KÜBLER SP. Z.O.O.

KÜBLER TURKEY OTOMASYON TICARET LTD. STI.

KÜBLER INC.

KÜBLER AUTOMATION INDIA PVT. LTD.

KUEBLER (BEIJING) AUTOMATION TRADING CO. LTD.

KUEBLER KOREA (BY F&B)

KÜBLER AUTOMATION SOUTH EAST ASIA SDN. BHD.

KUEBLER PTY LTD

Kübler Group Fritz Kübler GmbH

Schubertstraße 47 78054 Villingen-Schwenningen Deutschland

Tel. +49 7720 3903-0 Fax +49 7720 21564 info@kuebler.com