

Montage- und Wartungsanleitung

Aufzugsmechanik zur Schachtkopierung LM2, BLM2 und ZAR

Beschreibung:

System zur Schachtkopierung mit kompletten Mechaniksetz in Zahnriementechnik. Ein laufruhiger Zahnriemen und eine vibrationsfeste Geberhalterung gewährleisten einen geräuscharmen Betrieb. Das Riemenrad ist separat in der Halterung gelagert, dadurch ist der angebaute Drehgeber vor mechanischer Überlastung geschützt.

Wichtige Hinweise: Vor der Inbetriebnahme unbedingt lesen!

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die ortsüblichen Normen, Richtlinien, Bestimmungen und Vorschriften sind einzuhalten.

Sicherheitshinweise



GEFAHR

- Die Montage darf nur von berechtigten und fachkundigen Personen vorgenommen werden, die entsprechende Fachkenntnisse besitzen.
- Alle Schraubverbindungen mit Schraubenkleber sichern.
- Nur Teile laut Stückliste verbauen.
- Im Bereich von Detail A Klemmgefahr!

Wartungshinweise



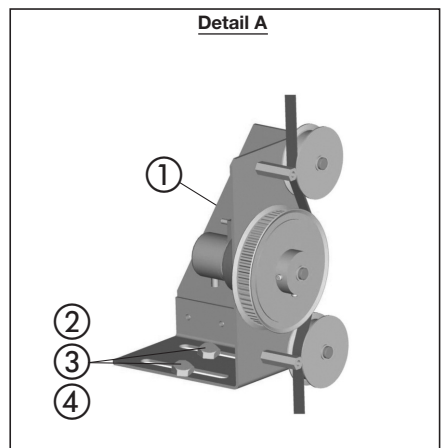
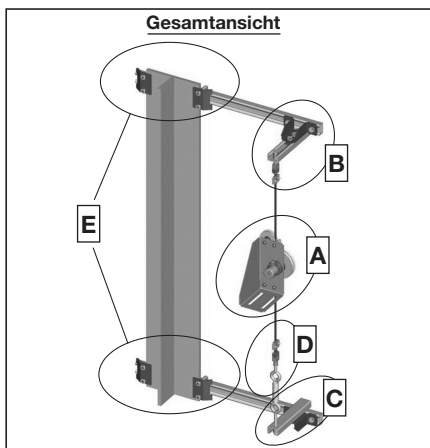
VORSICHT

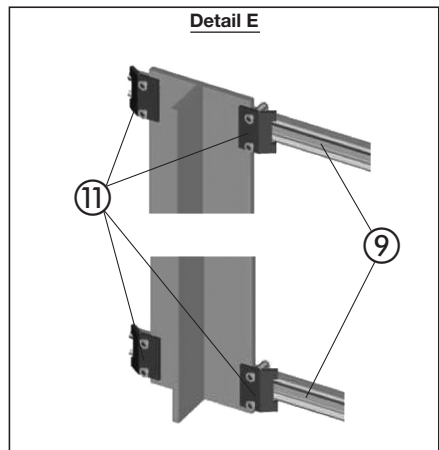
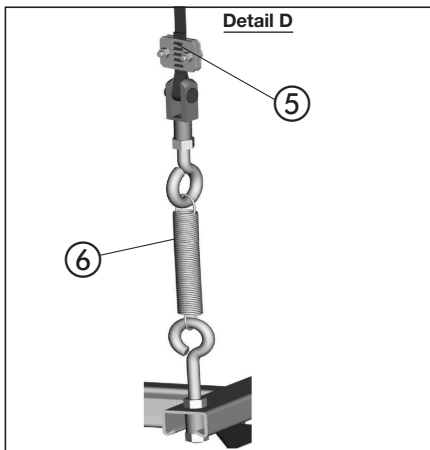
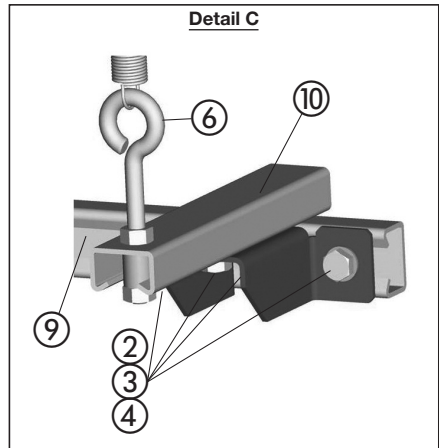
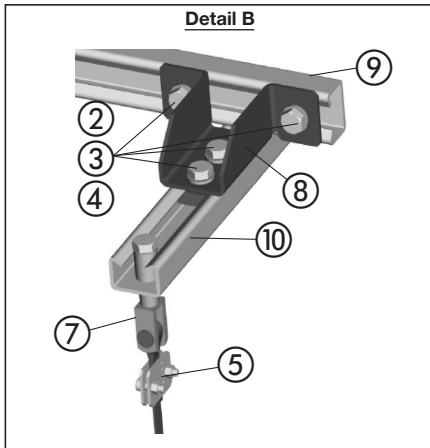
- Federspannung 50 N überprüfen (Länge 230 mm ohne Öse).
- Sichtprüfung Zahnriemen (Porosität, Beschädigungen), gegebenenfalls austauschen.
- Prüfung aller Schraubverbindungen.

Montage

Erforderliche Werkzeuge

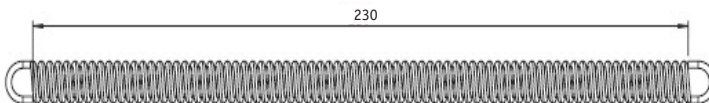
- 17er Steckschlüssel
- 17er Gabelschlüssel
- 8er Gabelschlüssel
- Innensechskantschlüssel 4 mm
- Innensechskantschlüssel 1,5 mm
- Meterstab oder Maßband





Federspannung

Die Federspannung muss auf ca. 50 N eingestellt werden. Dies entspricht einer Federdehnung auf 230 mm (ohne Öse)



Stücklisten

LM2

Detail Nr.	Menge	Teilebezeichnung
1	1	Geberhalterung LM 2 kpl. mit Anpressrollen, Riemenscheibe und Drehgeber
2	2	Sechskantschraube M10 x 20
3	2	Scheibe für M10
4	2	Gewindeplatte
5	1	Zahnriemenschloss
6	1	Montagesatz Feder unten kpl. mit Ösenschrauben, Distanzhülsen, Gabelgelenke, Muttern
7	1	Montagesatz für Zahnriemen oben kpl. mit Gabelgelenk, Distanzhülse und Sechskantschraube

BLM2

Detail Nr.	Menge	Teilebezeichnung
8	2	Verbindungswinkel für C-Schienen
9	2	C-Schiene 700 mm
10	2	C-Schiene 220 mm
2	8	Sechskantschraube M10 x 20
3	8	Scheibe für M10
4	8	Gewindeplatte
11	4	Trägerklemme

Assembly and Maintenance Instructions

Lift mechanism for shaft copying LM2, BLM2 and ZAR

Description:

Shaft copying system with complete timing belt-driven mechanical set.
A timing belt for smooth movement and a vibration-proof encoder holder ensure silent operation.
The pulley is mounted in its support on an independent bearing, protecting the encoder against mechanical overloads.

Important notes:

To read imperatively before commissioning!

Intended use

All local standards, directives, provisions and instructions in force are to be adhered to.

Safety instructions



DANGER

- Assembly must imperatively be carried out by authorised and specialised technicians having all the professional knowledge required.
- Secure all screwed assemblies using Thread lock.
- Only mount the parts stated in the parts list.
- In detail area A: danger of entrapment!

Maintenance instructions



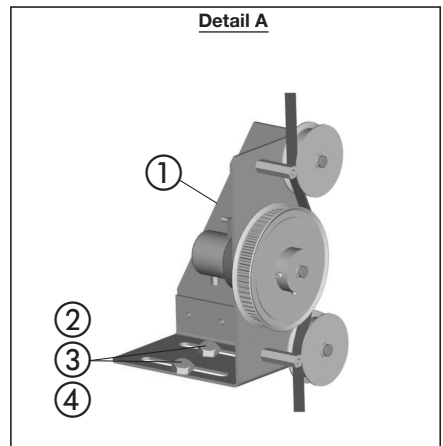
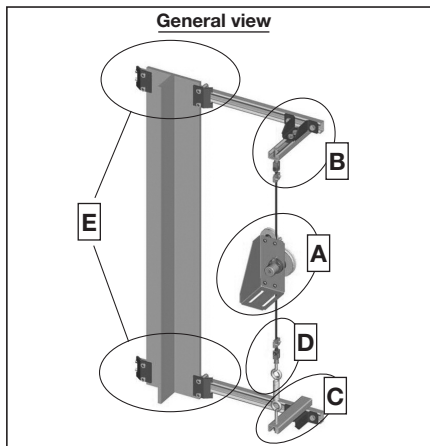
CAUTION

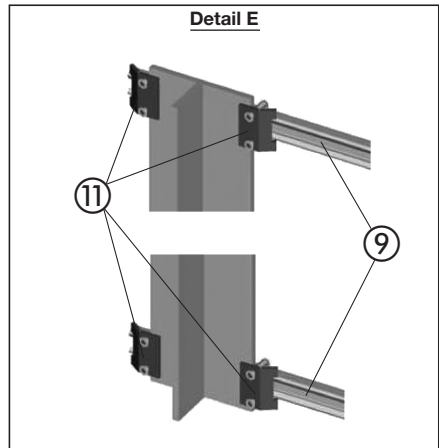
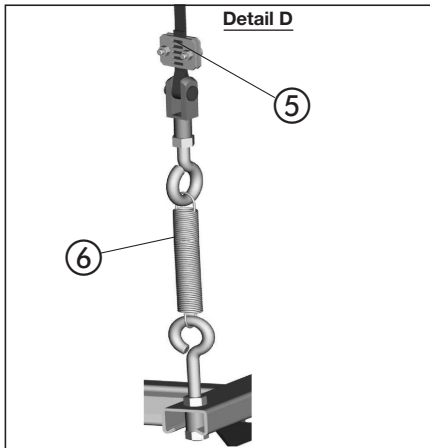
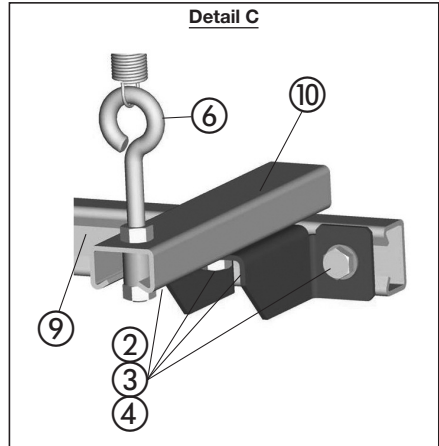
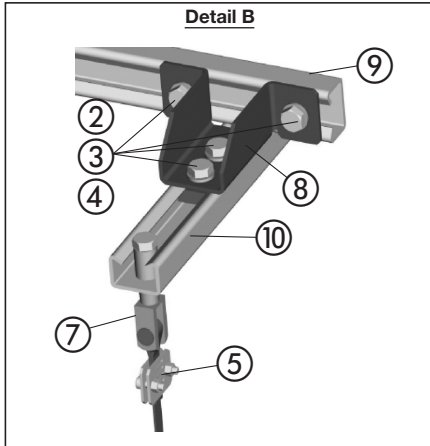
- Make sure the spring tension is 50 N (length 230 mm, hooks excluded).
- Visual inspection of the timing belt (porosity, damages), replace it if necessary.
- Inspection of all screwed assemblies.

Assembly

Necessary tooling

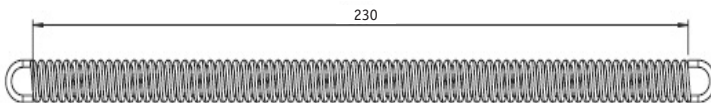
- 17 mm socket spanner
- 17 mm wrench
- 8 mm wrench
- 4 mm key for hexagon socket screws
- 1.5 mm key for hexagon socket screws
- Folding meter or tape measure





Spring tension

The tension of the spring must be set to approximately 50 N, which corresponds to an elongation of the spring to a length of 230 mm (hooks excluded).



Parts lists

LM2

Detail no.	Quantity	Description
1	1	Complete LM 2 encoder support with pinch rollers, timing pulley and encoder
2	2	M10 x 20 hexagon head cap screws
3	2	Washers for M10
4	2	Threaded plates
5	1	Tooth belt lock
6	1	Lower spring assembly set, complete with eyelet screws, distance sleeves, fork links, nuts
7	1	Upper timing belt assembly set, complete with fork link, distance sleeve and hexagon head cap screw

BLM2

Detail no.	Quantity	Description
8	2	Fastening squares for C profiles
9	2	C profiles 700 mm
10	2	C profiles C 220 mm
2	8	M10 x 20 hexagon head cap screws
3	8	Washers for M10
4	8	Threaded plates
11	4	Mounting clamps

Instructions de montage et d'entretien

Mécanisme pour la recopie de position
de la cabine d'ascenseur LM2, BLM2 et ZAR

Description :

Système de recopie de position de la cabine d'ascenseur, avec ensemble mécanique complet actionné par courroie crantée.

Une courroie crantée pour un actionnement en douceur et un support de codeur résistant aux vibrations assurent le silence de fonctionnement.

La poulie est montée dans son support sur un palier indépendant, protégeant ainsi le codeur des surcharges mécaniques.

Remarques importantes :

A lire impérativement avant la mise en oeuvre!

Utilisation conforme

Il convient de se conformer aux normes, directives, dispositions et consignes locales en vigueur.

Instructions de sécurité



DANGER

- Le montage doit impérativement être réalisé par des personnes autorisées et spécialisées qui disposent des connaissances professionnelles requises.
- Bloquer tous les assemblages colle de fixation pour vis de blocage.
- Ne monter que les pièces spécifiées dans la nomenclature.
- Dans l'aire A danger de coinçage!

Instructions d'entretien



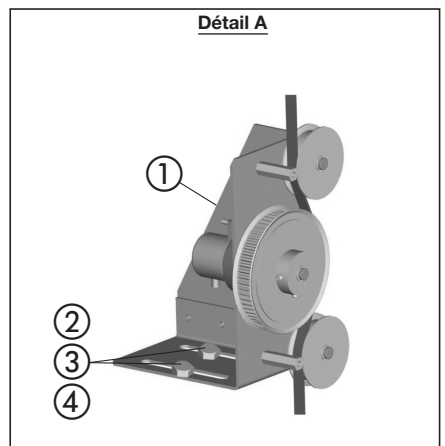
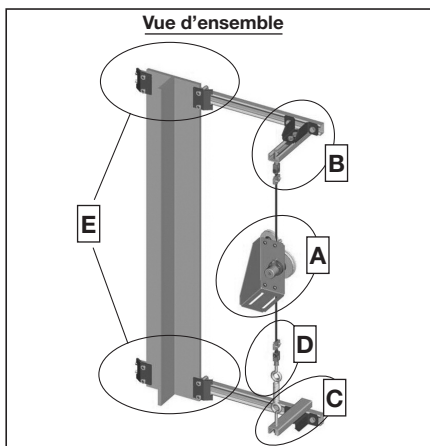
PRUDENCE

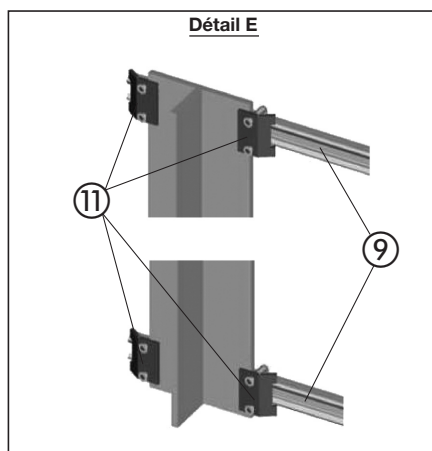
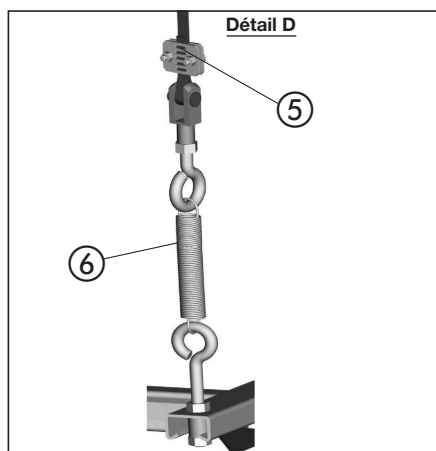
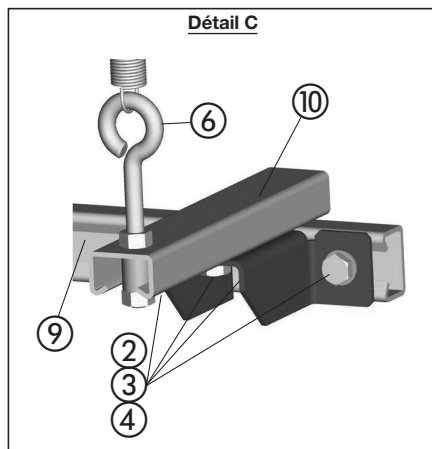
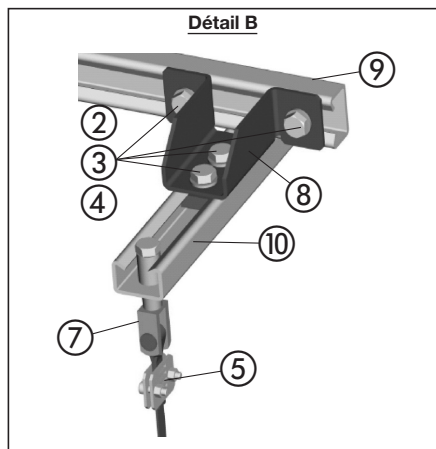
- Vérification de la tension du ressort de 50 N (longueur 230 mm, crochet non compris).
- Contrôle visuel de la courroie crantée (porosité, dommages), la remplacer si nécessaire.
- Vérification de tous les assemblages par vis.

Montage

Outillage nécessaire

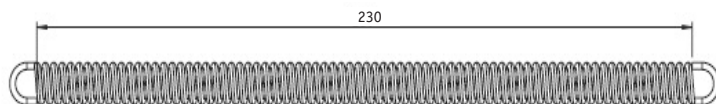
- Clé à pipe de 17 mm
- Clé à fourche de 17 mm
- Clé à fourche de 8 mm
- Clé pour vis six pans creux de 4 mm
- Clé pour vis six pans creux de 1,5 mm
- Mètre pliant ou mètre ruban





Tension du ressort

La tension du ressort doit être réglée à env. 50 N, ce qui correspond à un allongement du ressort à une longueur de 230 mm (crochets non compris).



Nomenclatures

LM2

Détail n°	Quantité	Désignation
1	1	Support de codeur LM 2 complet avec galets tendeurs, poulie crantée et codeur
2	2	Vis H M10 x 20
3	2	Rondelles pour M10
4	2	Plaquettes filetées
5	1	Serrure pour la courroie crantée
6	1	Kit de montage bas pour ressort, complet avec vis à oeillet, douilles d'écartement, chapes, écrous
7	1	Kit de montage haut pour courroie crantée, complet avec chape, douille d'écartement et vis H

BLM2

Détail n°	Quantité	Désignation
8	2	Équerres de liaison pour profilés C
9	2	Profilés C 700 mm
10	2	Profilés C 220 mm
2	8	Vis H M10 x 20
3	8	Rondelles pour M10
4	8	Plaquette filetées
11	4	Brides de fixation

Fritz Kübler GmbH
Zähl- und Sensortechnik
Schubertstrasse 47
D-78054 Villingen-Schwenningen
Germany
Phone +49 7720 3903-0
Fax +49 7720 21564
info@kuebler.com
www.kuebler.com