



Das Unternehmen

Firmenname: Fritz Kübler GmbH
Firmensitz: Schubertstr. 47
 78054 Villingen-Schwenningen
 Deutschland
Geschäftsführung: Gebhard und Lothar Kübler
Gründungsjahr: 1960
Anzahl Mitarbeiter: Weltweit ca. 290
Umsatz: ca. 31,5 Mio. EUR
Kontakt: Telefon: 07720/3903-0
 Fax: 07720/21564
 E-Mail-Adresse: info@kuebler.com
 Web-Adresse: www.kuebler.com



Das Programm

Das Kerngeschäft der Kübler GmbH ist die Entwicklung, Herstellung und Vermarktung von technologisch führender Positions- und Bewegungssensorik, sowie innovativer Anzeige- und Zähltechnik und Anschluss- und Übertragungstechnik. Gegründet im Jahre 1960, wird das Familienunternehmen heute in der zweiten Generation von Gebhard und Lothar Kübler geleitet und ist mit einem Exportanteil von über 60 Prozent weltweit aktiv.

Unser Produktportfolio:

- Inkrementale Drehgeber
- Absolut- und Feldbusdrehgeber
- Seilzuggeber, Lineare Mess-Systeme
- Neigungssensoren
- Anzeige- und Vorwahlzähler
- Zeit-, Frequenzzähler und Tachometer
- Prozessanzeigen und -steuerungsgeräte
- Zeit-Energiezähler, Schleifringe
- Lichtwellenleiter-Module, Kabel, Stecker und vorkonfektionierte Kabelsätze
- Kundenspezifische Anzeige-, Mess- und Steuerungskomponenten
- Systemkomplettlösungen: Sensorik, Elektronik, Mechanik



info@kuebler.com
www.kuebler.com

Sendix F36 – Optisch und hochpräzise mit Intelligent Scan

Die Single- und Multiturn Sendix F36 bestehen durch ihre optische Intelligent Scan Technology™. Sie ermöglicht eine hochpräzise Positionsbestimmung mit Feedback in Echtzeit – wie sie etwa die Medizintechnik bei begrenztem Einbauraum fordert – bei höchster Zuverlässigkeit.

Alle Single- und Multiturn Funktionen des – bereits mehrfach für seine innovative Technologie prämierten – Gebers wurden erstmals auf einem OptoAsic zusammengefasst. Die optische Sensorik erreicht dabei in der Multiturnausführung die hohe Auflösung von bis zu 41 Bit. Auch mit weiteren Werten übertrifft die berührungslose Technologie herkömmliche Messverfahren. So zeichnen sich die Sendix F36 aufgrund ihrer deutlich reduzierten Anzahl an Bauteilen und der stabilen und großen Safety



Lock™ Lager durch ihre extreme Robustheit und Ausfallsicherheit aus; dies selbst in stark beanspruchenden industriellen Umgebungen. Das neue Intelligent Scan Verfahren sorgt zusätzlich für die 100 prozentige magnetische Unempfindlichkeit; wie sie etwa in Anwendungen mit Motorbremsen gefordert ist.

all-electronics.de

infoDIRECT

249iee0910



info@kuebler.com
www.kuebler.com

Auch in explosionsgefährdeten Bereichen wird immer häufiger nach Feldbus Technologien gefragt. Allerdings wird dieser Trend gebremst von einem sehr begrenzten Angebot an entsprechender Sensorik mit integrierten Feldbuschnittstellen. Um dem entgegen zu wirken, entschied Kübler, seine bewährte Sendix Feldbus Drehgeber Technologie in einem entsprechenden „Druckfestgekapselte Gehäuse“ anzubieten. Die Singleturn und Multiturn Drehgeber sind somit für die Zonen 1, 2, 21 und 22 zugelassen und verfügen über die neuesten Feldbusprofile von Profibus und CANopen. Die schock- und vibrationsfesten Geber arbeiten flexibel mit der hohen Auflösung von bis zu 29 Bit. Mit einer Schutzart von IP67 und dem weiten Temperaturbereich von -40 bis +60° C und dem Gehäuse und



Flansch aus seewasserfestem Aluminium eignen sie sich bestens für den Außeneinsatz in offshore- oder küstennahen Anwendungen. Die kompakte Bauform mit einer Einbautiefe von nur 145 mm, einem Durchmesser von 70 mm und einem platzsparenden Kabelabgang rundet die vielfältigen und flexiblen Einsatzmöglichkeiten in ex-gefährdeten Bereichen ab.

all-electronics.de

infoDIRECT

248iee0910